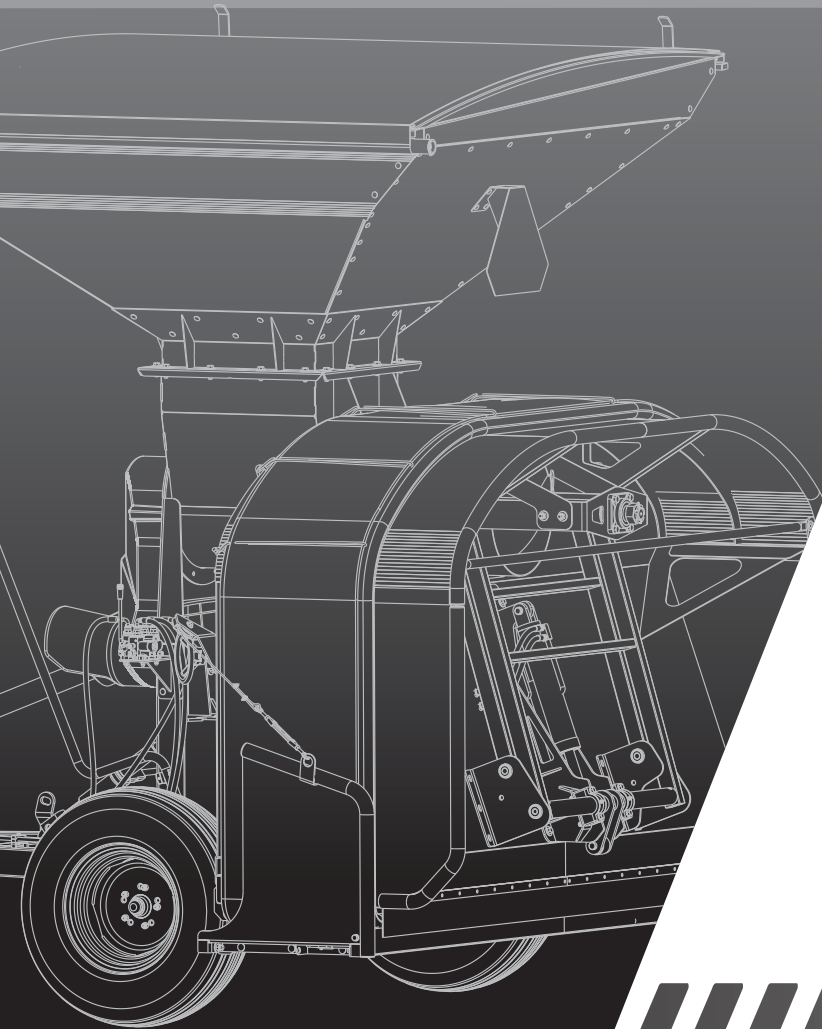




CATALOGO DE REPUESTOS



GRUB

9 Pies

EMBOLSADORA DE GRANOS

GRUB 9 Pies



ASCANELLI

EMBOLSADORA DE GRANOS



INDICE**1. INTRODUCCIÓN**

- 1.1** PROLOGO
- 1.2** INTRODUCCIÓN
- 1.3** DESPACHO DE FABRICA
- 1.4** INSPECCIÓN DE ENTREGA
- 1.5** INFORMACIÓN RELEVANTE
- 1.6** GARANTÍA

2. ESPECIFICACIONES

- 2.1** ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
- 2.2** DIMENSIONES

3. SEGURIDAD

- 3.1** INFORMACIÓN DEL PROPIETARIO
- 3.2** RESPONSABILIDAD DEL PROPIETARIO
- 3.3** REGLAS DE SEGURIDAD
- 3.4** TRANSPORTE
- 3.5** UBICACIÓN DE CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD
- 3.10** DESCRIPCIÓN DE CALCOMANÍAS

4. INSTRUCCIONES

- 4.1** PREPARACIÓN DEL LUGAR
- 4.2** ESPACIADOS DE LA BOLSA DE GRANO EN DEPÓSITO
- 4.3** TRANSPORTE Y PUNTOS DE IZAJES
- 4.4** AJUSTE LANZA Y GATOS DE APOYO
- 4.5** SITUACIÓN DE TRANSPORTES
- 4.6** SISTEMA ENROLLA LONA
- 4.7** INSTALACIÓN BARRA DE MANDO
- 4.8** INSTALACIÓN BOLSA DE GRANOS

- 4.10** SUJECIÓN Y SELLADO DE BOLSA
- 4.11** LLENADO DE BOLSA
- 4.12** AJUSTE DE PRESIÓN DE FRENADO

5. SISTEMA DE FRENO

- 5.1** CARACTERÍSTICAS DE PINZAS DE FRENO
- 5.2** PURGADO DEL SISTEMA DE FRENO

6. MANTENIMIENTO

- 6.1** MANTENIMIENTO GENERAL
- 6.3** LUBRICACIÓN

REPUESTOS

- R.1** ENSAMBLAJE LANZA
- R.2** ENSAMBLAJE PERCHA
- R.3** ENSAMBLAJE CHASIS FRONTAL Y EJE
- R.4** ENSAMBLAJE DE EJE
- R.5** ENSAMBLAJE RUEDA
- R.6** ENSAMBLAJE MASA Y PUNTA DE EJE
- R.7** ENSAMBLAJE MASA Y PUNTA DE EJE
- R.8** ENSAMBLAJE TUBO DE DESCARGA Y TRANSMISIÓN
- R.9** ENSAMBLAJE TUBO DE DESCARGA
- R.10** ENSAMBLAJE TRANSMISIÓN
- R.11** ENSAMBLAJE ATEADOR
- R.12** ENSAMBLAJE MASA SINFIN Y MASA TOMA DE FUERZA
- R.13** ENSAMBLAJE SOPORTE GTO DE APOYO LATERAL
- R.14** ENSAMBLAJE CONTROL DE FRENO
- R.15** DIAGRAMA DE FRENO
- R.16** DIAGRAMA DE FRENO BOMBA MANUAL
- R.17** ENSAMBLAJE MALACATE BANDEJA
- R.18** ENSAMBLAJE BANDEJA
- R.19** ENSAMBLAJE TOLVA
- R.20** ENSAMBLAJE SISTEMA ENROLLA LONA
- R.21** DIAGRAMA HIDRÁULICO

PRÓLOGO**PRÓLOGO**

Agradecemos que haya elegido a Industria Ascanelli S.A., una empresa que crece desde 1962, para poder acercarle a Usted un producto de óptima calidad, con tecnología de punta y brindarle un servicio eficaz, mediante nuestra garantía de fábrica y un completo stock de repuestos originales.

El presente Manual, lo asistirá para obtener el mayor rendimiento y la mejor performance de la Embolsadora GRUB de 9 por lo que aconsejamos su lectura antes de comenzar a usar el implemento.

Usted encontrará especificaciones técnicas de la máquina, las instrucciones para un correcto transporte, montaje, operación y mantenimiento junto con las medidas de seguridad básicas a tener en cuenta, además de un completo catálogo de repuestos.

Queda en sus manos el cumplimiento de las instrucciones que se detallan en el manual, para lograr la prevención de accidentes, la conservación de la garantía y el perfecto funcionamiento de las Embolsadoras GRUB.

ASCANELLI S.A.



INTRODUCCIÓN

ASCANELLI S.A.- Industria Metalúrgica es una empresa que se destaca por brindar en todos sus productos una excelente garantía de fábrica y disponer de un stock de repuestos originales permanentemente, además de contar con un seguimiento continuo en los servicios post-venta.

LEA ESTE MANUAL detenidamente para informarse sobre el manejo y el mantenimiento correcto de la máquina. El no hacerlo puede concluir en lesiones personales y/o averías en la máquina. ESTE MANUAL DEBE SER CONTROLADO como parte integral de la máquina y debe acompañar a la misma si es vendida nuevamente.

EL LADO DERECHO y el LADO IZQUIERDO se determinan mirando en el sentido de avance de la máquina o del equipo.

DESPACHO DE FABRICA**INSTRUCCIONES**

A continuación se detallan instrucciones en cuanto al transporte, montaje, operación y el mantenimiento de las Embolsadoras GRUB.

Se recomienda prestar especial atención a las medidas de seguridad básicas que se mencionan en cada uno de los procedimientos, para su seguridad y la de terceros.

DESPACHO DE FÁBRICA

Antes de entregar al usuario, Ascanelli S.A. realiza en las Embolsadoras todas las pruebas inherentes al funcionamiento general de la máquina.

Para control del mismo, se elabora la siguiente ficha de inspección de entrega del implemento donde se corrobora que la máquina ha sido entregada, lista para usarse, y al Cliente se le ha informado todo sobre operación y cuidados de la misma.

INFORMACIÓN RELEVANTE

La siguiente lista es un recordatorio importante que debe ser transmitida directamente al cliente al momento de la entrega de la sembradoras:

- Explique la importancia de una operación apropiada y segura de la maquina.
- Enfatique que las calcomanías previenen al operador de los peligros por procedimientos y condiciones de la operación insegura.
- Informe al cliente que cuando se transporta la maquina en caminos o carreteras durante el día o la noche, se deben usar las luces y dispositivos de seguridad para alertar a operadores de otros vehículos. Aconsejele consultar los reglamentos oficiales de transito de la localidad.
- Diga al cliente que la vida útil de esta o cualquier maquina depende de la lubricación requerida, como se describe en el siguiente manual.
- Diga al cliente que mantenga apretada toda la bulonería de la maquina.
- Complete las formas de Entrega y Garantía, listando el numero de serie de la maquina.
- Explique la garantía. Tenga una forma donde firme el cliente y el distribuidor.
- Muestre al Cliente como enganchar la maquina y como operar los controles.

Firma vendedor _____ Firma Cliente _____ Firma responsable Técnico _____

INFORMACIÓN RELEVANTE**AVISO IMPORTANTE PREVIO AL USO DE LA EMBOLSADORA**

ENGRASAR TODOS LOS LUGARES ESPECIFICADOS EN LA SECCIÓN LUBRICACIÓN debido a que la maquina se despacha de la fabrica con un mínimo de grasa en sus componentes.

AL ADQUIRIR UNA MAQUINA NUEVA, NO AGREGAR ACEITE HIDRÁULICO o LIQUIDO DE FRENO (solo en caso de haberlo solicitado) AL SISTEMA DE FRENO, ya que la maquina se despacha de la fabrica con la cantidad y tipo correcto de aceite. Transcurrido el tiempo sigalas recomendaciones de la sección de mantenimiento.

AJUSTAR LAS TUERCAS DE RUEDA DURANTE LOS PRIMEROS DÍAS DE TRABAJO Y A POSTERIOR, CADA 100hs DE TRABAJO.

GARANTIA

GARANTÍA

Firma Vendedor _____ Firma Cliente _____ Firma Responsable Técnico _____

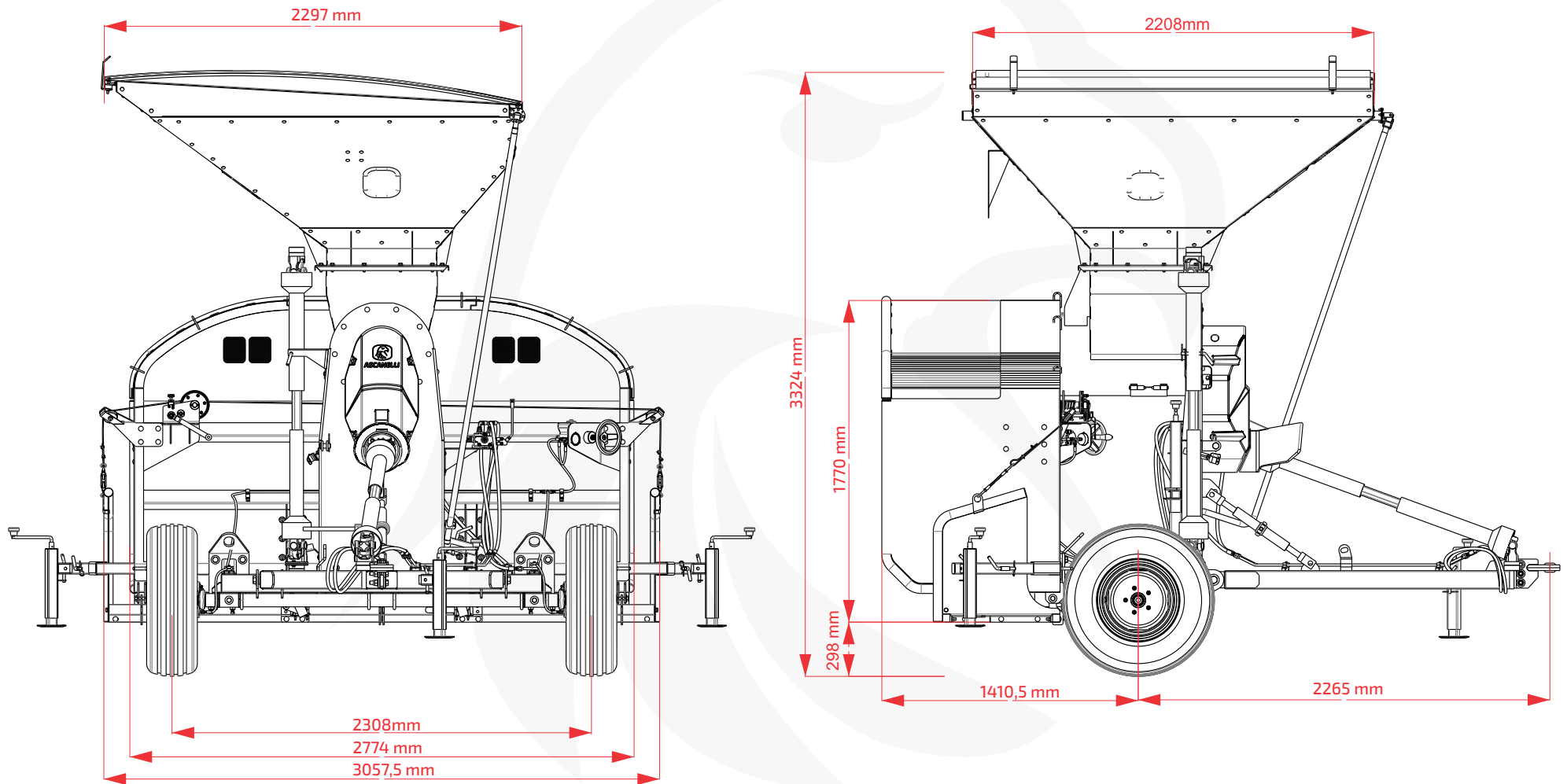


ESPECIFICACIONES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Túnel de llenado Tipo:	Oblongo o aplastado.
Tamaño de bolsas admisibles	9 pies (2,74 m) – 60 y 75 metros
Peso	4.000 kg
Eje de rueda	Simple Fijo
Rodados	411L-16TL FATE - 838x279 R16 - Cantidad: 2
Llanta	8" x 16"
Accionamiento	Toma de fuerza del tractor - 540 RPM max:
Potencia requerida	80 HP aproximadamente
Construcción del sin fin	1 sin fin - ø 450 mm, cementado y balanceado horizontal.
Tolva de recepción:	2.5 m ³
Sistema de Comando	Hidráulico a través de mangueras comandadas desde la válvula del tractor: - Uno para el accionamiento que permite elevar la bolsa con un sistema Patentado único de percha integrada mediante el accionamiento de un cilindro hidráulico.
Sistema de Frenado	Discos en ambas ruedas. Intensidad de frenado regulable mediante bomba de accionamiento hidráulico Manómetro indicador.
Sistema elevación de bandeja	Práctico sistema de regulación de bandeja inferior con malacate.
Sistema de seguridad	Perno fusible barra de mando
Ancho de transporte	2400mm
Transporte	Por tiro de punta
Pintura	Poliuretánica de alta resistencia

DIMENSIONES





SEGURIDAD

SEGURIDAD**INFORMACIÓN DEL PROPIETARIO**

Gracias por su decisión de comprar una bolsa de granos GRUB Ascanelli. Para asegurar el máximo rendimiento de su máquina, es obligatorio que estudiar detenidamente el manual del propietario y seguir recomendaciones. El funcionamiento y mantenimiento adecuados con esenciales para evitar lesiones o daños y Maximizar la vida útil de la máquina.

Asegúrese de que todo el personal haya leído Manual y entender completamente seguro y correcto Funcionamiento, instalación y mantenimiento. Mejora continua y progreso de Productos pueden provocar cambios en el equipo que pueden no reflejarse en esta publicación. Ascanelli se reserva el derecho de realizar mejoras en el Máquina en cualquier momento. Aunque se ha tomado mucho cuidado para garantizar la exactitud de esta publicación, Ascanelli no asume ninguna responsabilidad por errores u omisiones.

Ascanelli S.A. no es responsable de la condición del grano cuando sea almacenados o retirados de las bolsas de granos

SEGURIDAD PRIMERO

Los accidentes pueden prevenirse reconociendo las causas o peligros antes de que ocurra un accidente y haciendo algo a cerca de ellos. Independientemente del cuidado que se utilice en el diseño y la construcción de esta máquina, hay algunas áreas que no puede salvaguardarse sin interferir con Accesibilidad y operación eficiente.

Las etiquetas de seguridad de esta máquina utilizan las palabras Peligro, Advertencia o Precaución, que se definen como siguiente:

- **PELIGRO:** Indica una situación peligrosa inmediata que, si no se evita, causará la muerte o herida grave. El color está asociado con el peligro es **ROJO**.
- **ADVERTENCIA:** Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría causar la muerte o herida grave. El color asociado con Advertencia es **NARANJA**.
- **PRECAUCIÓN:** Indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, puede lesión moderada. También puede utilizarse para alertar contra prácticas inseguras. El color asociado con la precaución es **AMARILLA**.

IMPORTANTE: Destaca la información que debe ser prestado de atención **AZUL**.

SEGURIDAD**REGLAS DE SEGURIDAD**

Estas son consideraciones generales de seguridad. Las precauciones adicionales pueden ser necesarias para la máquina se opere de forma segura.

SEGURIDAD OPERACIONAL

- No permita que nadie opere la máquina hasta que haya leído el manual del propietario y está completamente familiarizado con todas las precauciones de seguridad.
- No permita que personas sin experiencia, que no conozcan la máquina, o no este familiarizado con los procedimientos de mantenimiento, para operar la máquina.
- No permita que personas bajo la influencia del alcohol, medicamentos u otras drogas que pueden afectar el juicio o causar somnolencia para operar o mantener la máquina.
- Mantenga alejados a los niños, transeúntes y otros trabajadores de la máquina mientras está en funcionamiento.
- La máquina requiere un operador en todo momento. Nunca deje la máquina en funcionamiento y desatendida.
- No use ropa suelta colgada, corbatas o joyería. El pelo largo se coloca debajo de un gorro o sombrero. Estas precauciones le ayudarán a evitar quedar atrapado en cualquier parte móvil del máquina.
- Use gafas de seguridad, protección para los oídos, respiradores, guantes, cascos, zapatos de seguridad y otra ropa cuando sea necesario.
- El sinfín no debe utilizarse para manipular materiales distintos de los especificados como parte de su diseño. Es responsabilidad del operador conocer de las especificaciones y operar el sinfín en consecuencia.
- Es responsabilidad del operador estar al tanto de funcionamiento de la máquina y peligros del área de trabajo.
- Los operadores son responsables de conocer la ubicación y función de todos los protectores de las cajas de engranajes, y son responsables de asegurarse de que todas las guardas de seguridad estén en su lugar al operar la máquina.
- Los operadores deben ser conscientes de los peligros y seguir las instrucciones de advertencia, precaución o peligro aplicado a la máquina.
- Siempre tenga un operador en el tractor mientras la máquina está en funcionamiento.
- Retire del área de operación todos los objetos extraños tales como palos, alambre, rocas, etc., que podrían tener inconvenientes en rotura de bolsa o afectar algún mecanismo de la maquina.
- No pise ni se arrastre alrededor del equipo mientras la toma de fuerza está activada.
- Desacoplar la toma de fuerza, la válvula hidráulica del embrague y dejar el tractor en punto muerto o estacionar antes de arrancar el motor.

SEGURIDAD



NOTA: Asegúrese de que todos los operadores de los peligros indicados por las calcomanías de seguridad de la máquina y siguen todas las instrucciones de calcomanía de seguridad.

Contacte a Ascanelli S.A. en caso de desgaste o pérdida para el reemplazo de las etiquetas de la seguridad o falta calcomanías de seguridad en su máquina.

Ascanelli S.A. no puede anticipar toda posible circunstancia que pueda implicar un riesgo potencial.

RESPONSABILIDAD DEL PROPIETARIO

Operar y mantener esta máquina de manera segura de acuerdo con todas las leyes locales, estatales y federales aplicables; códigos, reglamentos y / o leyes y en cumplimiento del etiquetado en el producto y las instrucciones de este manual del propietario.

Asegúrese de que todo el personal haya leído el manual, y entender de manera segura y correcta instalación, operación y mantenimiento.

Asegúrese de que la máquina esté instalada correctamente antes de puesto en servicio. La máquina debe ser reparada de acuerdo con procedimientos descritos en este manual del propietario. Cumplir todas las obligaciones de garantía para no anular las mismas. La política de garantía situada al principio de este manual describe la política de garantía de Ascanelli.

UBICACIÓN Y NUMERO DE SERIE



Utilice siempre su número de serie cuando solicite información o al pedir piezas.

NOTA: Guarde el manual del propietario y toda la documentación en algún compartimiento de almacenamiento. El manual del propietario debe estar disponible para todos los operadores.

SEGURIDAD



TRANSPORTE

- Asegúrese de que la máquina esté en la posición de transporte antes de transportar en una carretera.
- Desenganche la de toma de fuerza y colóquela en la posición de transporte.
- No exceda la velocidad (20 km x h)
- Desacoplar la TDF, aflojar el sistema de frenos y mantener el tractor en punto muerto o estacionar antes de arrancar el motor.

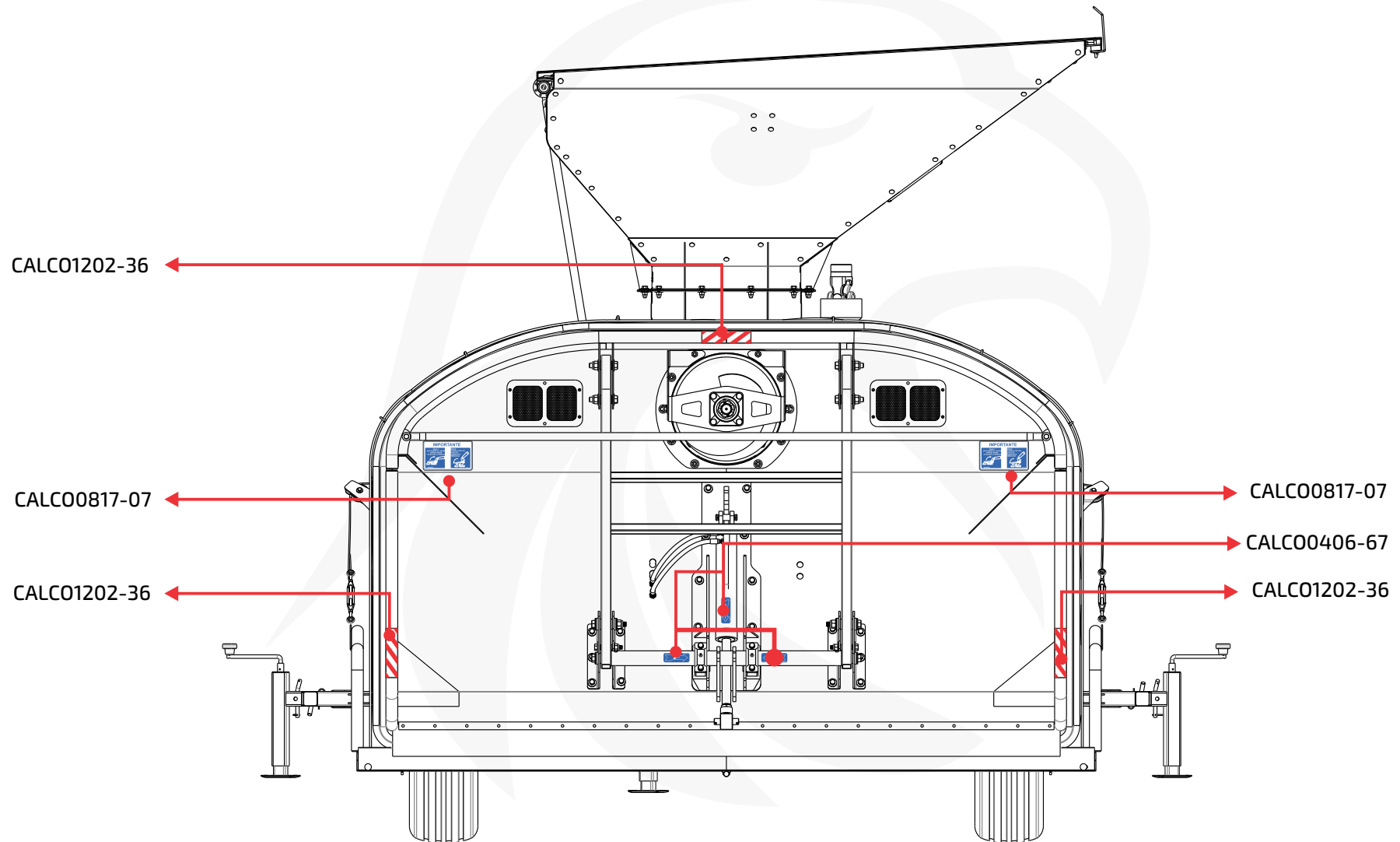
SEGURIDAD DE MANTENIMIENTO

- Asegúrese de que el área del operador esté libre de objetos. Mantenga las áreas de trabajo limpias y libres de grasa y aceite para evitar resbalones o caídas.
 - Revisar periódicamente todos los protectores y escudos. Reemplazar o reparar cualquier componente que pueda causar un peligro potencial.
 - No sustituya los componentes o partes por otras piezas de no ser recomendadas por la fábrica. Para ello puede disminuir la eficacia de la máquina.
 - No lubrique las piezas mientras la máquina esté funcionando.
 - No fume durante el mantenimiento de la máquina.
 - Nunca intente hacer ningún ajuste mientras el motor del tractor está funcionando o la llave está en la posición "ON"
- Antes de abandonar el posición, desconecte la alimentación de la máquina y quite la llave de encendido.

SEGURIDAD HIDRÁULICA

- El sistema hidráulico está bajo alta presión, asegúrese de que todas las líneas y accesorios estén apretados y en buenas condiciones. Estos fluidos que escapan bajo alta presión puede tener suficiente fuerza para penetrar en la piel y causar heridas graves.
- Nunca revise si hay fugas usando alguna parte de su cuerpo para sentir por donde escapa el fluido.
- Siempre use un trozo de madera para verificar si hay fugas.

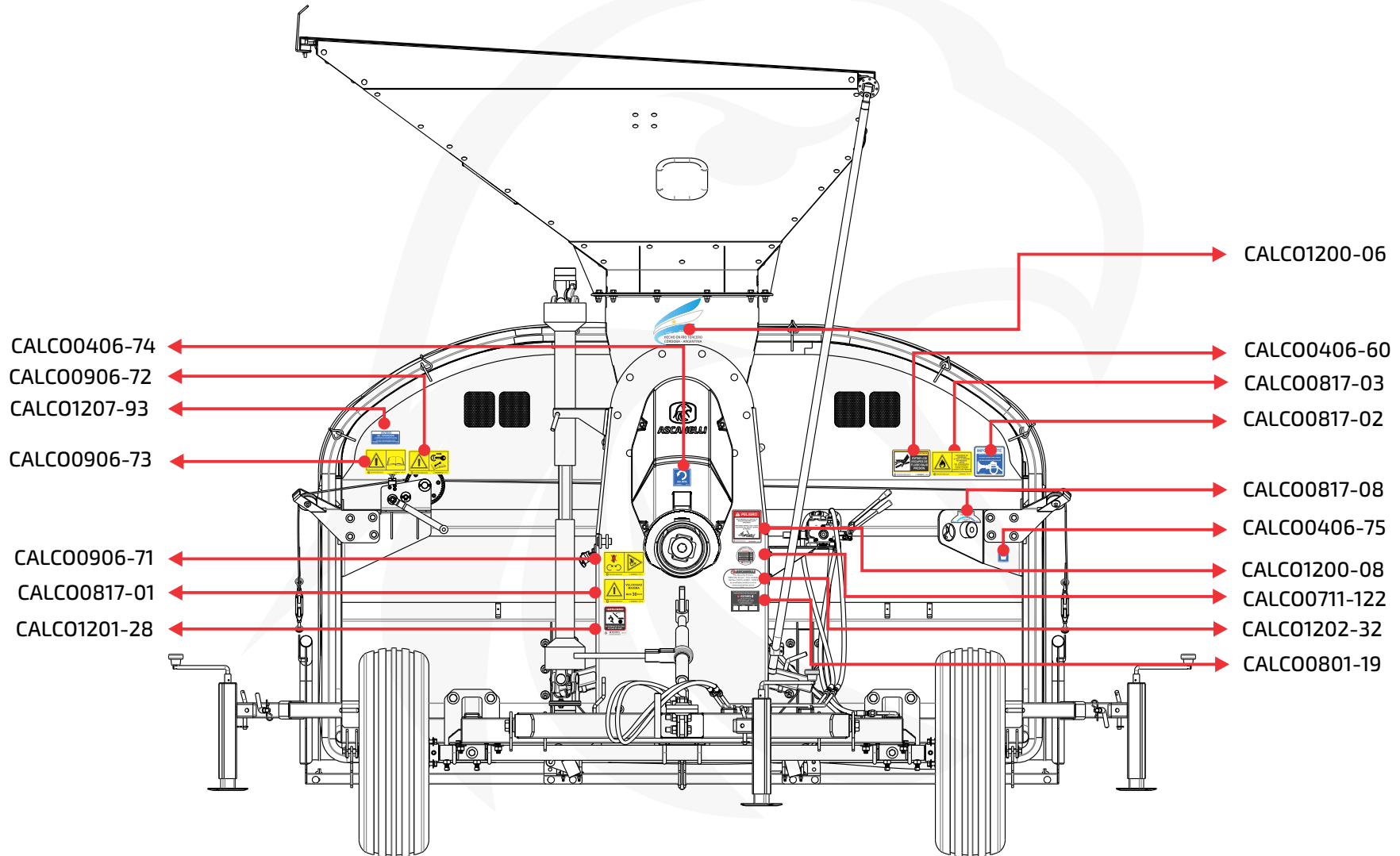
UBICACIÓN CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD



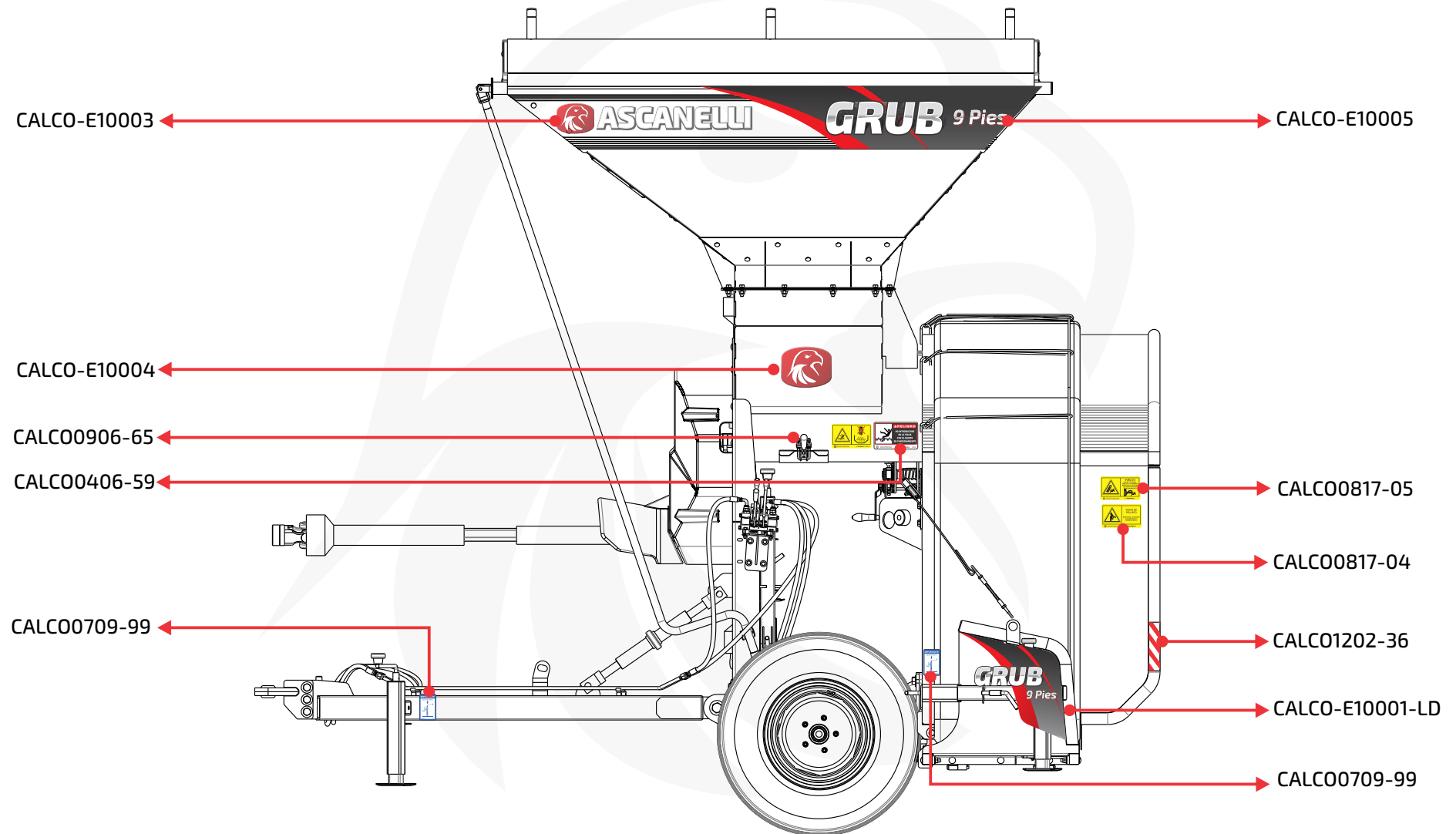
UBICACIÓN CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD



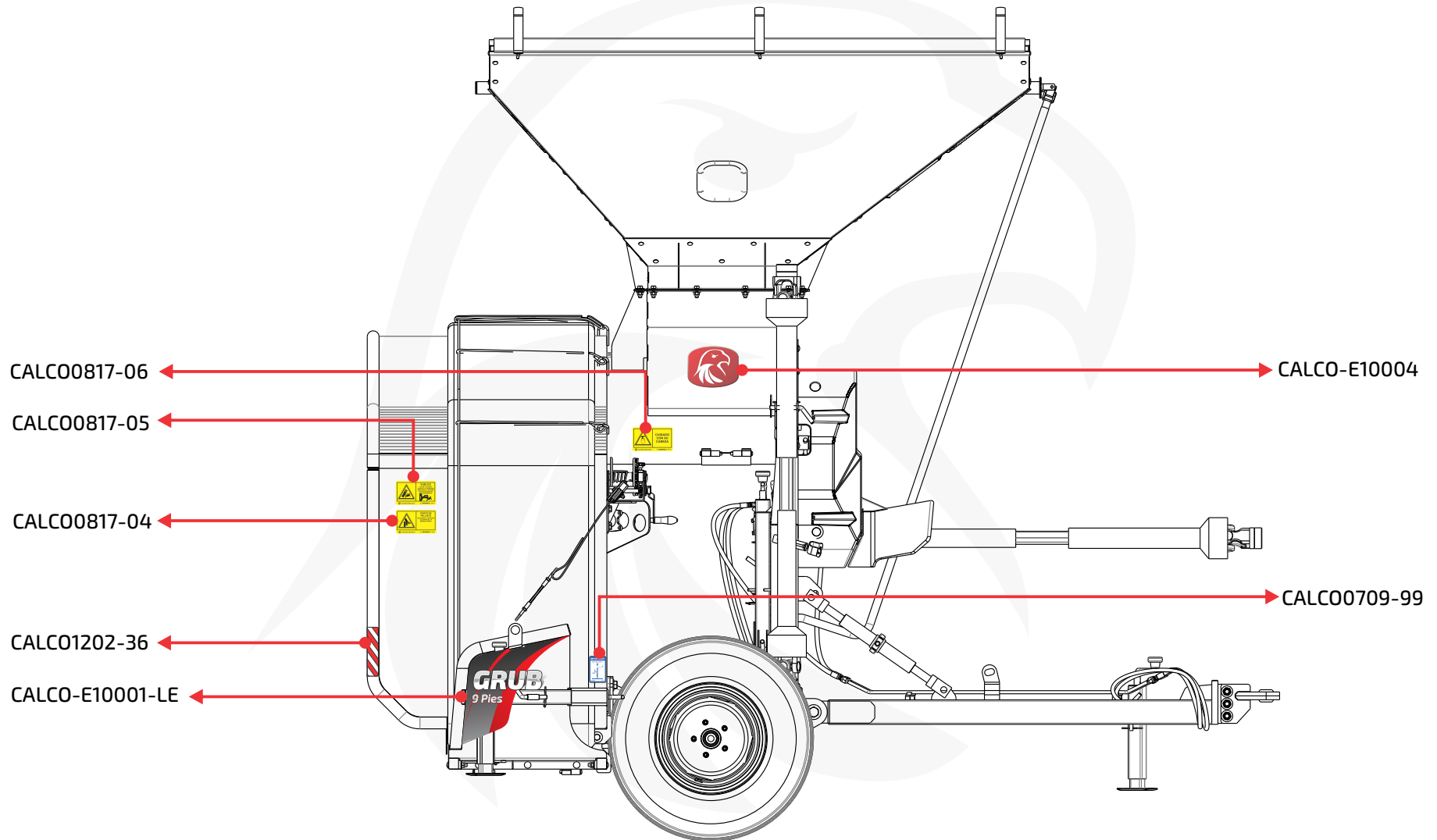
UBICACIONES DE LAS ETIQUETAS DE SEGURIDAD
(Compruebe y reemplace cualquier material gastado o roto)



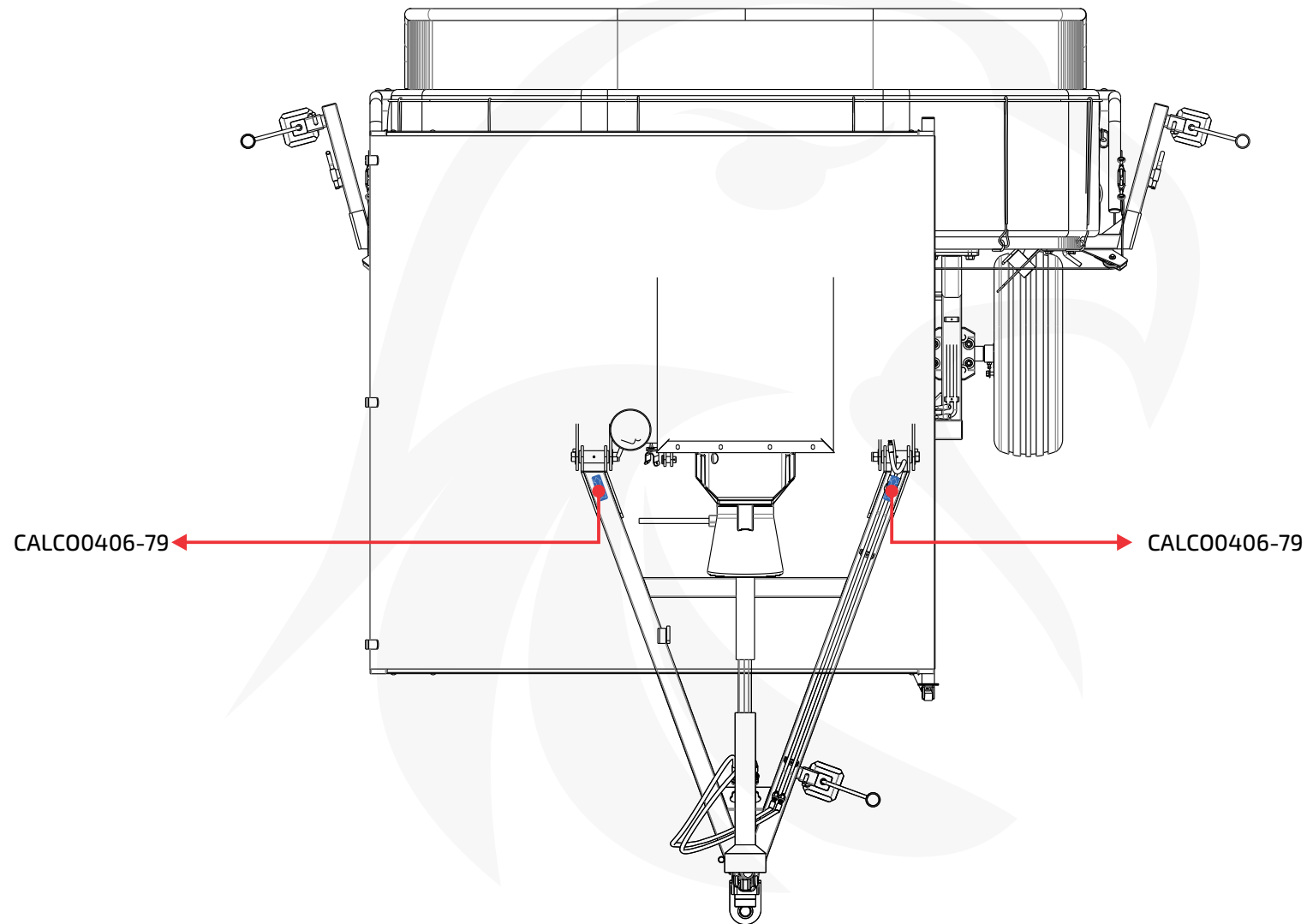
UBICACIÓN CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD



UBICACIÓN CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD



UBICACIÓN CALCOMANÍAS DE SEGURIDAD



DESCRIPCIÓN DE CALCOMANÍAS



CALCOMANIAS DE SEGURIDAD (CODIGO KIT COMPLETO: CALCOES10001)

	CALCO ! NO INTRODUCIRSE...	CALCO 0406-59		VELOCIDAD MAX. 30 KM/H	CALCO 0817-01		CADENA EN MOVIMIENTO	CALCO 0906-71
	ADVERTENCIA EVITAR	CALCO 0406-60		IMPORTANTE USO DEL FRENO	CALCO 0817-02		PONER EN MARCHA EQ.	CALCO 0906-72
	LUBRICACIÓN	CALCO 0406-67		PRECAUCIÓN FRENO	CALCO 0817-03		LEA EL MANUAL	CALCO 0906-73
	540 RPM	CALCO 0406-74		PUNTO DE PELLIZCO	CALCO 0817-04		BANDERA	CALCO 1200-06
	LIQUIDO DE DERRAME	CALCO 0406-75		PRECAUCIÓN PERCHA EN	CALCO 0817-05		PELIGRO BARRA DE MANDO	CALCO 1200-08
	LUBRICAR	CALCO 0406-77		CUIDADO CON SU CABEZA	CALCO 0817-06		PELIGRO LANZA	CALCO 1201-28
	IMPORTANTE APOYO GATO	CALCO 0709-99		TRABAS SEGURIDAD PERCHA	CALCO 0817-07		INSTITUCIONAL	CALCO 1202-32
	CONTROL FINAL	CALCO 0711-122		MARCADOR FRENO	CALCO 0817-08		RECTANGULO CEBRADO	CALCO 1202-36
	CHAPA IDENTIFICATORIA	CALCO 0801-19		ZONA DE GIRO	CALCO 0906-65		AVISO SR. OPERADOR	CALCO 1207-93

DESCRIPCIÓN DE CALCOMANÍAS

	CALCO GRAB 9 P. LATERAL DERECHA- IZQUIERDA BANDEJA	CALCOE10001 LD CALCOE10001 LE
	CALCO LOGO ASCANELLI	CALCOE10003
	CALCO ICONO LOGO ASCANELLI	CALCOE10004
	CALCO GRUB 9 P. BANDA LATERAL TOLVA	CALCOE10005



NOTA: Todas las etiquetas relacionadas con la seguridad se muestran en sección de Instrucciones. Véase "Seguridad e Infografía" Ubicación "en la página 6.

Compruebe y reemplace cualquier material gastado, roto, duro Falta calcomanías en su máquina.

NOTA: Para pedir un kit completo de calcomanías de seguridad use el código **CALCOES1001** y para calco individuales vease ejemplo siguiente:





INSTRUCCIONES

SET-UP INICIAL

PREPARACIÓN DEL LUGAR

Raspe ligeramente el suelo, eliminando las malas hierbas, palos, piedras y rastrojos que podrían penetrar en la bolsa de grano. Al quitar los desechos del sitio, tenga cuidado de no aflojar el suelo.

El almacén de bolsas de granos debe permanecer lo mas firme posible y libre de escombros para minimizar el daño de la bolsa. El terreno puede ser rociado con químicos para controlar Malezas y hierbas que reducen el hábitat de anidación de los roedores.

COLOCACIÓN DE LA BOLSA DE GRANO

Las bolsas de granos deben colocarse en dirección norte - sur en el lugar de almacenamiento. Esto permitirá que las bolsas de granos se expongan al sol uniformemente.

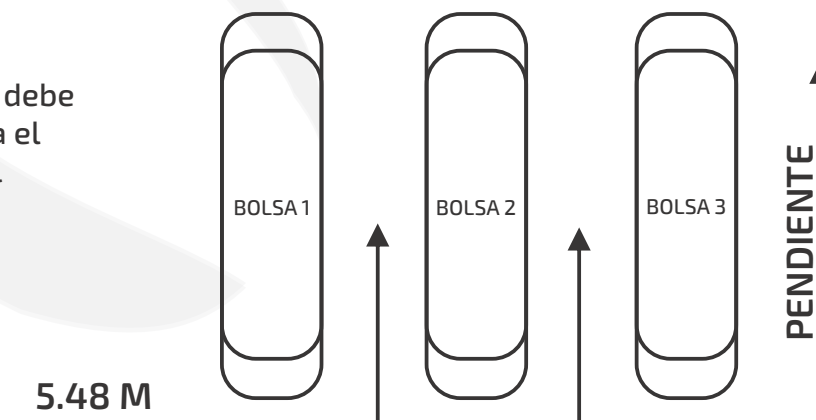
NOTA: Si las bolsas de granos están situadas de este a oeste, el lado sur de las bolsas de granos estará expuesto a al sol durante todo el día y puede conducir a exceso de estiramiento y daño a las bolsas de granos.

Inicie la bolsa de granos en la parte más baja del sitio a almacenar, esto ayudará en la carga de la bolsa de granos y también ayudar a prevenir la entrada de humedad en la bolsa tanto en el extremo de inicio como en el de acabado.

NOTA: NO se recomienda colocar la bolsas granos a través de una pendiente, también evita que el agua corra lo largo de la longitud de la bolsa de granos.

ESPACIAMIENTO DE LA BOLSA DE GRANO ENTRE SÍ

Cuando almacene las bolsas de grano de lado a lado, el espacio de la Bolsas debe ser de un mínimo de 5,50 m entre sí. Esto permitira el espacio adecuado para el equipo de descarga y los camiones puedan pasar entre las bolsas durante el proceso de descarga.

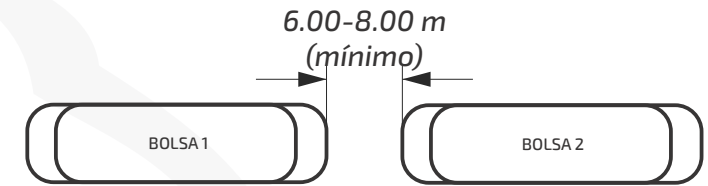


SET-UP INICIAL

PREPARACIÓN DE BOLSA

Cuando almacene bolsas de grano en el campo, coloque las bolsas en una línea. Esto ayudará a prevenir que los animales (roedores y otras plagas) usen las bolsas como refugio del clima y de depredadores naturales.

NOTA: Mantenga el espacio adecuado (20-26 pies (6.09-7.92 m) se recomienda) entre las bolsas de granos para que la descarga y los vehículos de transporte puedan circular.

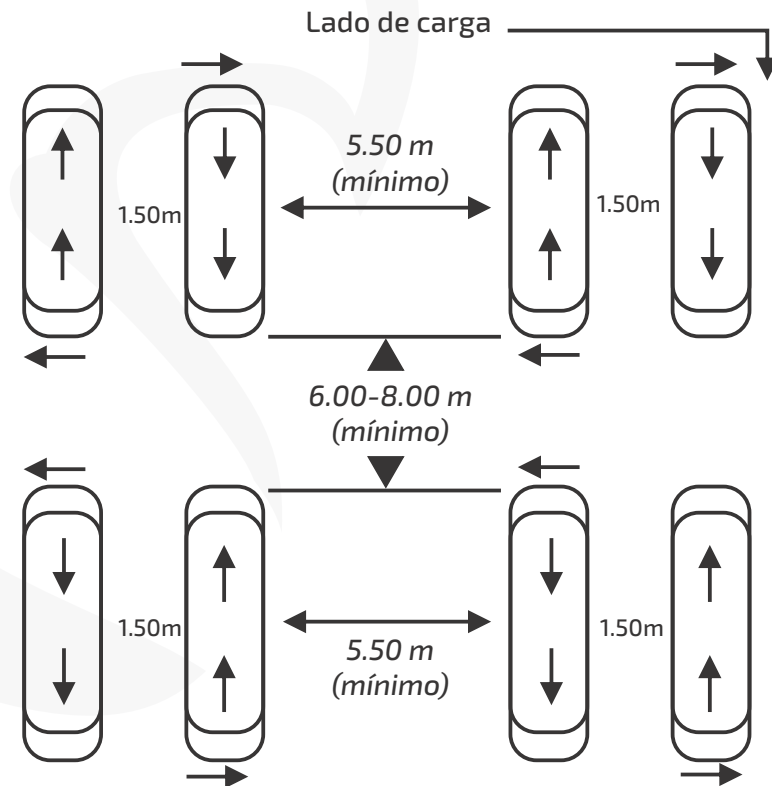


ESPACIADO DE LA BOLSA DE GRANO EN DEPÓSITOS

Cuando almacene bolsas de grano en depósitos, coloque las de a pares aproximadamente 1,5 m (5 pies) entre sí y un mínimo de 5,5 m (18 pies) las siguientes pares.

1,5 m (5 pies) es el espacio adecuado para que al descargar funcione sin dañar la bolsa.

Mantener una distancia de 5,5 m (18 pies) de espacio entre pares le permitirá al vehículo de transporte, el espacio adecuado para pasar. Cargue el par de bolsas de grano opuestas entre sí. Al descargar el grano de la bolsa, esto permitirá que el equipo de descarga termine de descargar una bolsa y pasar directamente a la descarga de la segunda bolsa.



TRANSPORTE Y PUNTOS DE IZAJE

A continuación se detallan instrucciones en cuanto al transporte, el montaje, la operación y el mantenimiento de la Embolsadora GRUB.

Se recomienda prestar especial atención a las medidas de seguridad básicas que se mencionan en cada uno de los procedimientos, para su seguridad y la de terceros.

DESPACHO DE FABRICA

Antes de la entrega del usuario, Ascanelli S.A. realiza en las Embolsadoras una prueba para comprobar el funcionamiento general del tubo de descarga, los sinfines y el sistema de apertura de la percha. Al salir de la fábrica la tolva cuenta con la lubricación total del sistema hidráulico y de la transmisión.

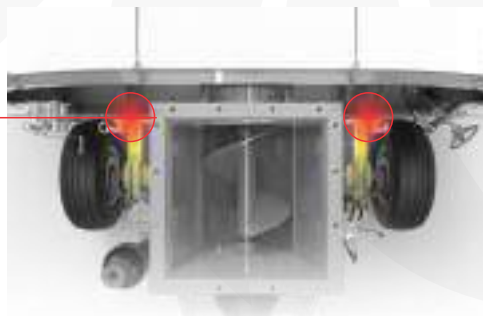
TRANSPORTE

Cuando la Embolsadora debe ser trasladada por ruta, el medio de transporte mas seguro es sobre camión con carretón bajo o semi-remolque de plataforma playa.

En estos casos, para subirla y bajarla de la plataforma, se utilizan como puntos de izaje los 2 ojalos ubicados en el chasis frontal y 4 ojalos en el interior de la tolva.(Ver fotos).

PUNTOS DE IZAJES

CHASIS



TOLVA

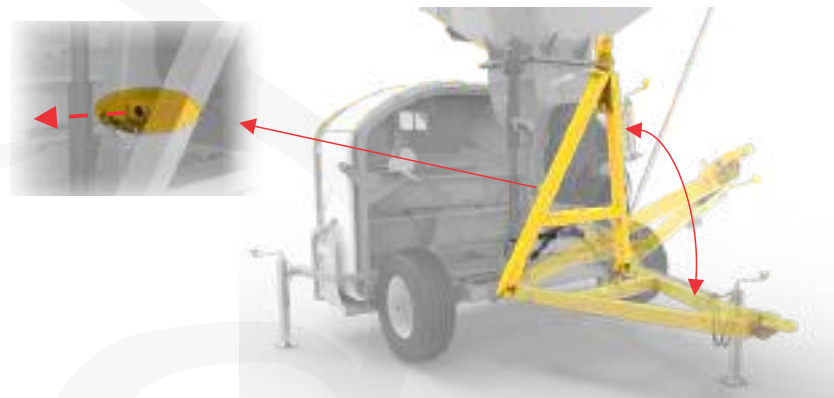


SET-UP INICIAL

Quitar los brazos de los gatos que se encuentran en la parte posterior de la transmisión y luego colocarlos en ambos laterales del túnel.



Retire el clip de retención con la chaveta pin y baje la lanza.



ADVERTENCIA: El enganche de la embolsadora de grano es pesado. Usa siempre dos personas para bajar y elevar el enganche.

Instale el cricket de nivelación entre el enganche de operación.



Retire la chaveta de retención y el pasador de la barra de mando.
Retire la toma de fuerza y vuelva a instalar los pasadores y la chaveta de retención en el almacenamiento.



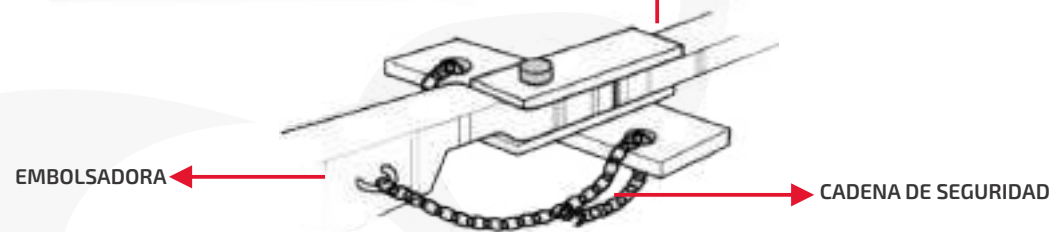
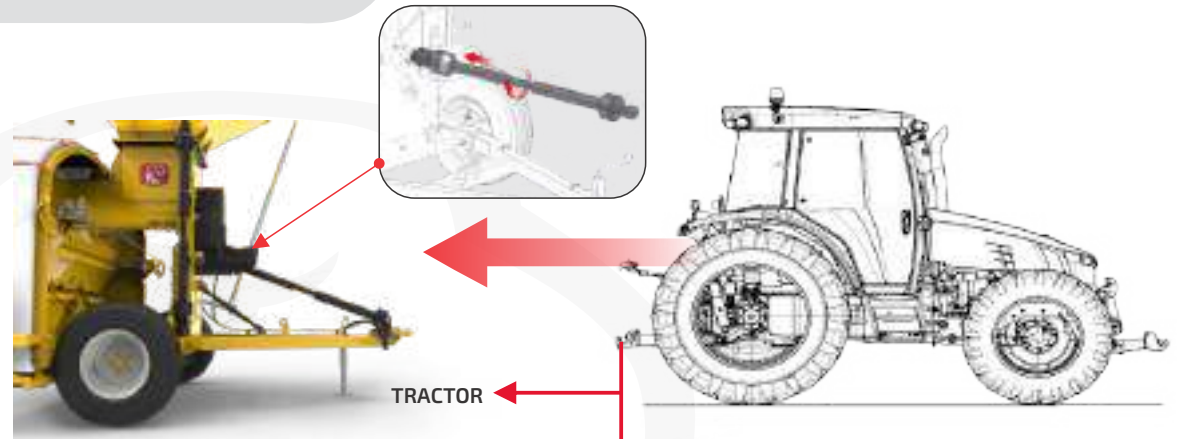
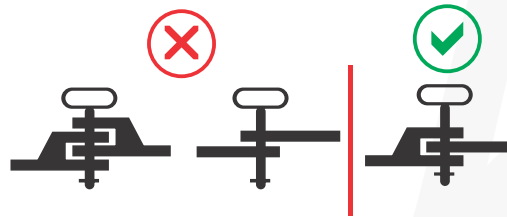
SET-UP INICIAL

SITUACIÓN DE TRANSPORTE

Retire el pasador de retención del soporte del gato y gire el Gato hacia abajo. Vuelva a instalar el pasador de retención para asegurar el soporte de gato en posición vertical. Gire la manija en sentido anti-horario para bajar el soporte del gato.

Baje el soporte del gato hasta que el enganche esté en posición.

Retire el pasador del tractor y mueva el tractor a posición de enganche, una vez en posición coloque el perno de fijación.



ACOPLE BARRA DE MANDO

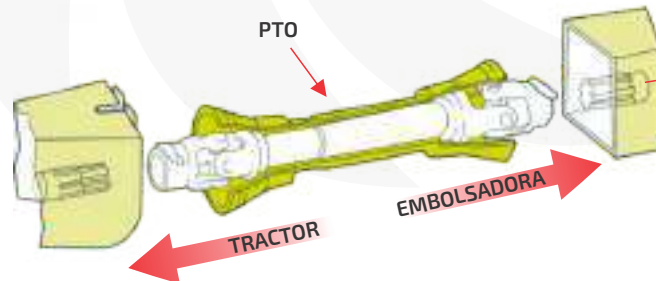
Instale la barra de mando al eje estriado de la transmisión de la embolsadora eje.

Alinee el acoplador de la línea de transmisión de la TDF y deslice la línea de transmisión en el eje.

Apriete el tornillo de fijación que asegura la línea de transmisión de la PTO al eje de la transmisión. Baje la protección de la línea de transmisión de la toma de fuerza. Conecte la cadena de seguridad desde la protección de la línea de transmisión.

PRECAUCIÓN: Nunca use un martillo de acero cuando este conectada al eje de la TDF.

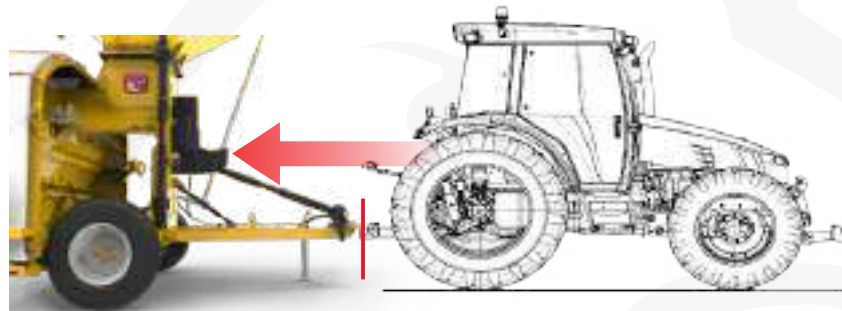
NOTA: Verifique que el perno transversal y el tornillo de ajuste estén apretados después de la primera hora de operación.



SET-UP INICIAL

CONEXIÓN DE TRANSPORTE

SIN CONECCIÓN AL TRACTOR
SITUACIÓN DE DESCANSO



CON CONECCIÓN AL TRACTOR
SITUACIÓN DE TRABAJO
REBATIRLO



SISTEMA ENROLLA LONA

El sistema se maneja manualmente y es posible cubrir y proteger el contenido del carrito de granos de manera fácil y rápida por una sola persona.

Una brida accionada por una manivela rueda y desenrolla la lona. La brida tiene 8 orificios que permiten ajustar la tensión de la lona.



SET-UP INICIAL

INSTALACION DE BARRA DE MANDO

Retirar la manga y deslizar la línea de transmisión de la PTO en el Tractor hasta que la manga se deslice hacia adelante y bloquee línea al eje. Empuje y tire de la línea de transmisión de la PTO varias veces y asegúrese de que está bien unido al eje de la TDF. La línea de transmisión de la PTO es telescópica para ajustarse a la mayoría de las longitudes. La conexión nunca debe ser más o menos de 3-4 pulgadas (7,6-10 cm) de la conexión del tractor.

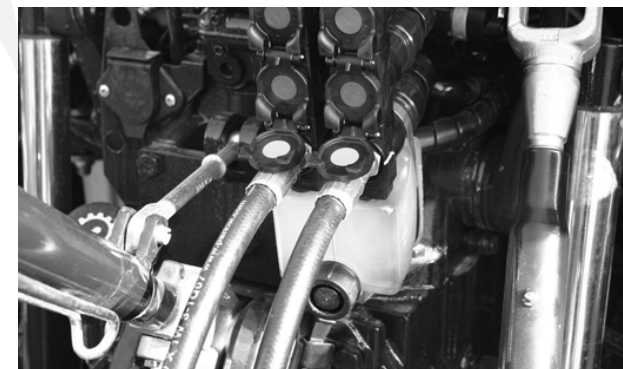


PRECAUCIÓN: Nunca use un martillo de acero cuando conectar o desconectar un eje de toma de fuerza.

PRECAUCIÓN: NO UTILICE ADAPTADORES DE PTO DE CUALQUIER TIPO.

PRECAUCIÓN: Asegúrese que el sistema hidráulico este en todas las líneas apretado y en buenas condiciones. Estos fluidos pueden escapar bajo alta presión y puede ser suficiente para penetrar en la piel y causar herida grave.

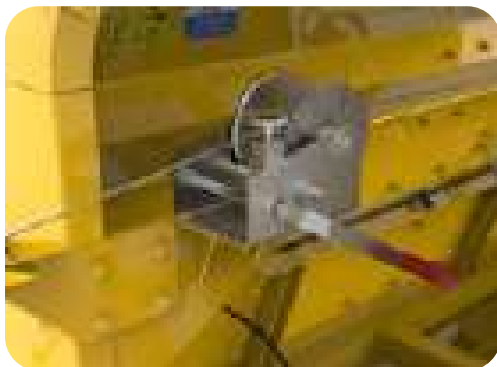
Instale las mangueras hidráulicas de retorno en los conectores hidráulicos del tractor que se encuentran en la parte trasera del tractor.



SET-UP INICIAL

INSTALACIÓN DE LA BOLSA DE GRANO

Suelte el pestillo del malacate y gire el mango hacia la izquierda para bajar la bandeja.



NOTA: Para levantar la bandeja de la bolsa, enganchar el pestillo y en sentido horario para levantar la bandeja.



DESCENSO DE PERCHA

Después de que un sitio ha sido seleccionado y preparado adecuadamente, conducir el tractor con la embolsadora a posición. Deje que el tractor funcione con el sistema hidráulico sistema que suministra flujo a la válvula de control de la embolsadora.

Abra la tapa del túnel a ambos lados del túnel.



Dirigirse hacia palanca de control ubicada en la válvula de mando. Empuje hacia adelante en Palanca de control ubicada en la válvula de control para bajar la cubierta del túnel hasta que descansa en el suelo.



SET-UP INICIAL

1 - Las bolsa de granos suelen tener una anotación que indica la dirección de la bolsa. Esto es para asegurar que la bolsa no este instalada hacia adelante o hacia atrás incorrectamente si su bolsa no tiene notación, descifre en qué dirección. Los pliegues deben estar orientados como para salir del túnel. NO elimine las bandas que contiene los pliegues de as bolsas. Desdobra cada sección a su lado respectivo. Con la colocación de la bolsa de granos plana, tómese el tiempo para asegurarse de que la bolsa de granos este centrada con la maquina y preparase para levantar la bolsa de granos en posición.



2- Usando la palanca de la válvula de control, lentamente comience a levantar la tapa del túnel, la parte inferior de la bolsa de granos que queda en el suelo, debe arrastrar a lo largo. Parar con el recorrido de la tapa del túnel, justo antes de que la bolsa de granos entre en contacto con los lados del túnel



PRECAUCIÓN: Las bolsas de plástico son pesadas, por lo que se recomienda levantar la bolsa con 2 personas.

3- En este punto uno lo sera necesario maniobrar manualmente la parte inferior de la bolsa de granos alrededor de las esquinas inferiores de la túnel y en la bandeja de la bolsa. Es recomendado solo para un lado a la vez. Con toda la bolsa de granos alrededor del túnel, MUY LENTAMENTE, baje la tapa del túnel camino restante.

NOTA: Inspeccione la solapa de goma del tunel. La aleta de goma debe colgar fuera de la bandeja y debe estar libre para cubrir la bolsa de granos.

4- Levante la bandeja de la bolsa hasta que haya aproximadamente 40 mm (1 1/2" Inch) de espacio entre la parte inferior del tunel del chasis y la parte inferior la bandeja..

NOTA: la aleta de goma ayudará a que el grano fluya volver a la porción no utilizada de la bolsa de granos.

SET-UP INICIAL

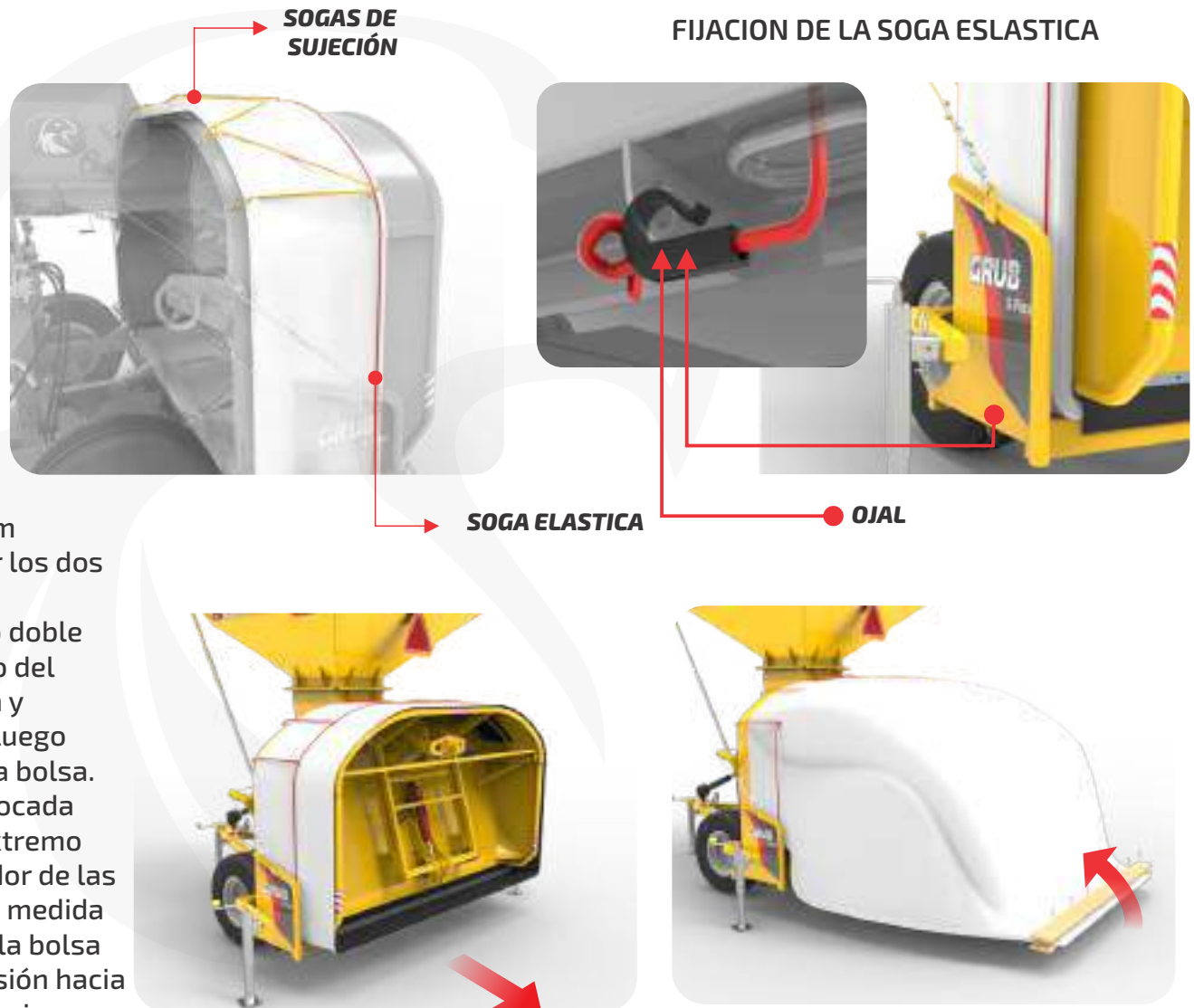
SUJECIÓN DE LA BOLSA

Asegure la bolsa de grano colocando el elástico sujetandola en todo el perímetro del túnel. Luego coloque la soga zigzagueando de un extremo a otro del túnel pasandola por debajo del elástico. Asegúrese de que una capa de la bolsa está debajo de la cuerda.

Coloque el cable de goma de nuevo en el túnel para que se coloque detrás del borde de la bolsa almacenamiento (es decir, más alejado de la máquina), y átelo a los bucles soldados al túnel en varios lugares.

SELLADO DE LA BOLSA

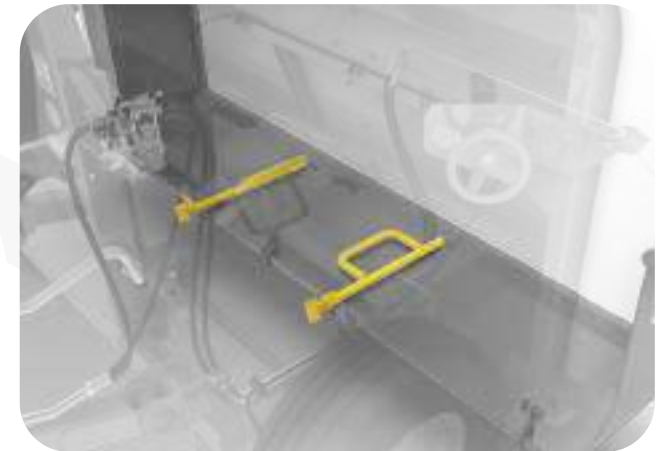
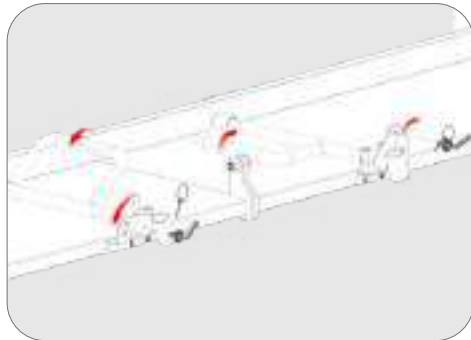
Remueva la bolsa aproximadamente entre 3m y 4 m (10-13 pies) alinee los extremos de la bolsa y doblar los dos bordes exteriores de la bolsa. Comience el pliegue aproximadamente 60 cm (2 pies) en la bolsa y luego doble hacia el centro de la bolsa. Coloque una tabla debajo del extremo plegado de la bolsa (la tabla debe ser larga y suficiente para alcanzar todo el ancho de la bolsa), luego coloque una segunda tabla en la parte superior de la bolsa. Con el extremo doblado de a bolsa de granos y colocada entre las dos tablas, aplanar el extremo, rodar el extremo sellado hacia abajo un mínimo de tres veces alrededor de las tablas, y doblarlo debajo de la bolsa de granos en la medida de lo posible 1 m a 1,5 m (3 -5 pies). Cuando se llena la bolsa de granos, el peso de los granos proporcionará presión hacia abajo y ayudar a crear un sello adicional para prevenir humedad .



SET-UP INICIAL

AJUSTE TRABA DE LA BOLSA

Levante los brazos que se encuentran en la bandeja para obtener la tensión que desee en la bolsa, (NOTA: al colocar la bolsa mantengalos en posición de descanso)



COMENZANDO

- El objetivo es llenar la bolsa.
- Llene la bolsa hasta el punto en que no haya aire en la misma.
- NO estire demasiado la bolsa.
- Si la bolsa está demasiado estirada, puede dañarse y dividirse

NOTA: Importante ver el estiramiento máximo que figura en la bolsa, respetar el estiramiento permitido para no dañar el grano ni la bolsa.

LLENADO DE BOLSA

Acerque la Tolva Autodescargable o transporte y centrelo por encima de la tolva de la Embolsadora.

Con el operador del tractor en la posición, activar la TDF y aumente gradualmente la velocidad de 540 RPM.

Accione el sinfín de descarga y comience a cargar el grano en la tolva de la Embolsadora. Compruebe el sello de la bolsa cuando el grano comienza a descargarse para asegurar que el pliegue permanezca debajo, y que el grano este fluyendo hasta el final de la bolsa creando el sello.



SET-UP INICIAL

AJUSTE DE LA PRESIÓN DE FRENADO

Gire la rueda hacia la derecha para aumentar la presión de frenado.

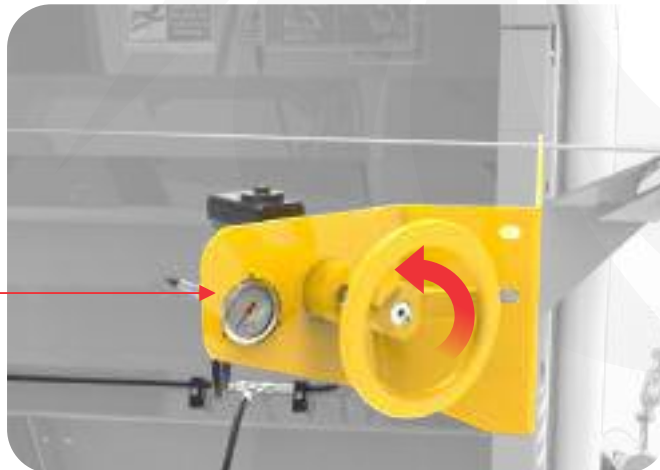
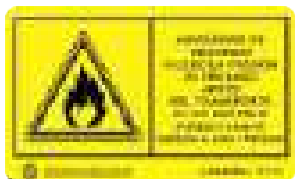
NOTA: El ajuste de la presión de frenado ayudará al llenado adecuado de la bolsa, disminuyendo posibilidad de dañar la bolsa durante la carga y un llenado uniforme.

Se recomienda comenzar con 80 bar de presión. Si más se requiere presión, aumentar la presión en incrementos de 5 a 10 bar, hasta que se encuentre la presión de freno ideal.

NOTA: ¡NO exceda los 110 bar de presión!
La presión de frenado requerida para llenar la bolsa varía sobre las condiciones. Tierra mojada o arenosa, en una pendiente e incluso el tipo de grano que se vaya a embolsar tendrá un efecto sobre la presión de freno que sea requerida.

LIBERACIÓN DE LA PRESIÓN DE FRENADO

Gire la rueda hacia la izquierda para disminuir el freno presión.

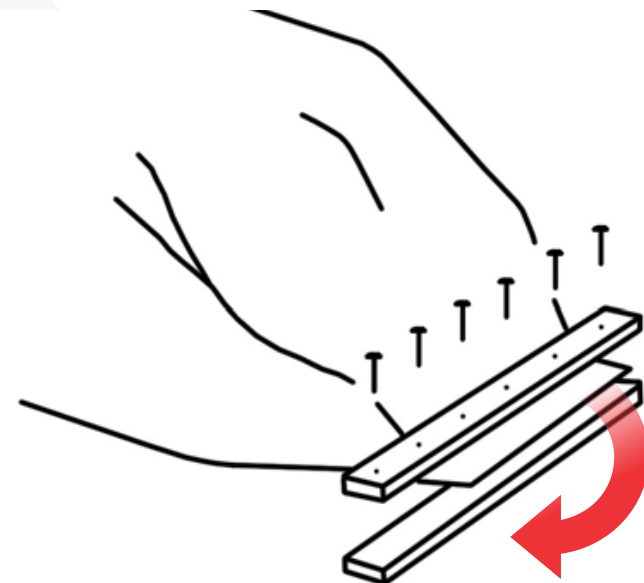


FINAL DE CARGA

NOTA: Cuando la bolsa de grano esté llena, selle la bolsa tan pronto posible para eliminar la posibilidad de exceso humedad que entra en la bolsa y a si no dañar el grano.

NOTA: Deje aproximadamente 3 a 4 m (10-13 pies) de vacío para el sellado.

Selle la bolsa de granos con el mismo procedimiento con el cual se comenzando una nueva. Una vez sellada la bolsa de grano cargada, se recomienda que coloque artículos pesados como neumáticos sobre el extremo para cubrir cualquier parte del extremo de la bolsa.





SISTEMA DE FRENO

SISTEMA DE FRENO HIDRÁULICO

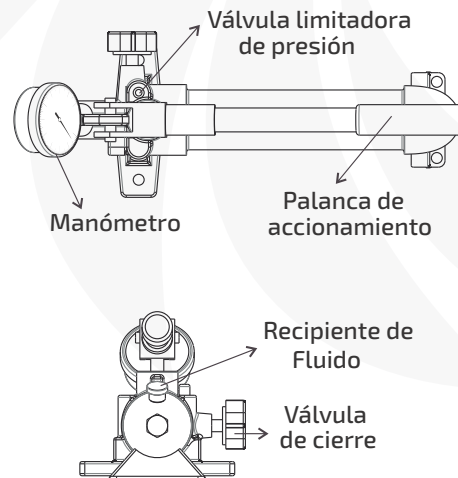
PINZA DE FRENO MODELO UNIVERSAL MN



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRESION MAXIMA DE TRABAJO:	120 bar (120 Kg/cm ²) CONSTANTE
FLUIDO:	LIQUIDO DE FRENO (OPCIONAL: ACEITE HIDRÁULICO)
DIAMETRO DEL DISCO:	HASTA 340 mm
ESPEJOR DEL DISCO:	DE 13 A 15 mm
CANTIDAD DE PISTONES:	4 PISTONES
DIAMETRO / AREA PISTON:	40,40 mm / 1282 mm ²
SUPERFICIE DE CONTACTO PASTILLA:	42 cm ²

BOMBA DE FRENO MANUAL



FUNCIONAMIENTO CILINDRO DE FRENO

ACCIONAMIENTO

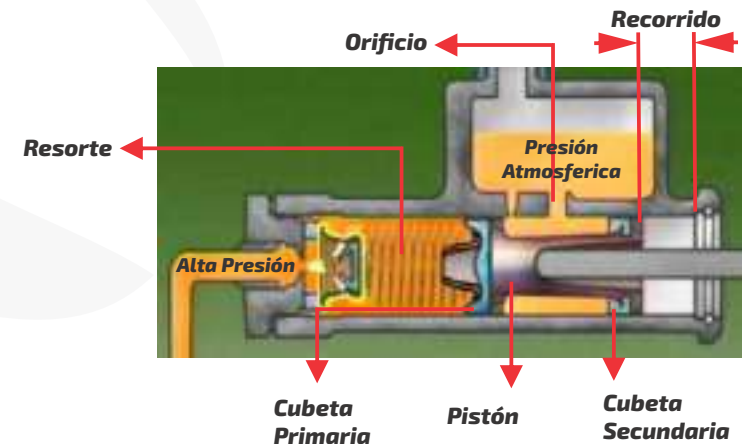
Cuando una "Fuerza" acciona el cilindro maestro de freno el pistón avanza. Al pasar la "Cubeta primaria" el "orificio", comienza a elevar la presión en la cámara de "alta presión" que acciona las pinzas de freno. La "cubeta secundaria" solo cumple la función de sellar el sistema de "presión atmosférica".

Cuando el sistema de freno está *correctamente "Sangrado/Purgado"* con pocos milímetro de "Recorrido" (4 a 10 mm) ya podemos lograr la presión de 50 o 60 bar.

El cilindro maestro de freno tiene un "Recorrido Máximo", aproximadamente 20 mm. Si superamos ese recorrido máximo la cubeta secundaria pasará el "Orificio" y el cilindro maestro comenzará a perder líquido por su parte trasera.

Cuando liberamos el sistema y no existe "Fuerza", el "Resorte" hace que el pistón vuelva a su posición de reposo y el sistema de freno queda "Libre".

CILINDRO MAESTRO ACCIONADO



SISTEMA DE FRENO HIDRÁULICO

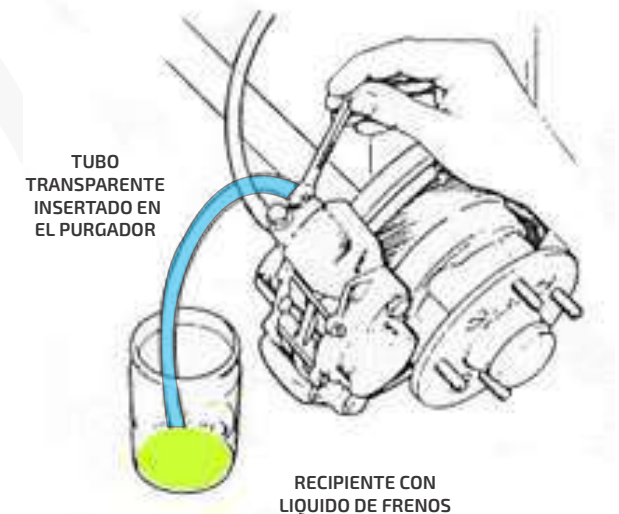
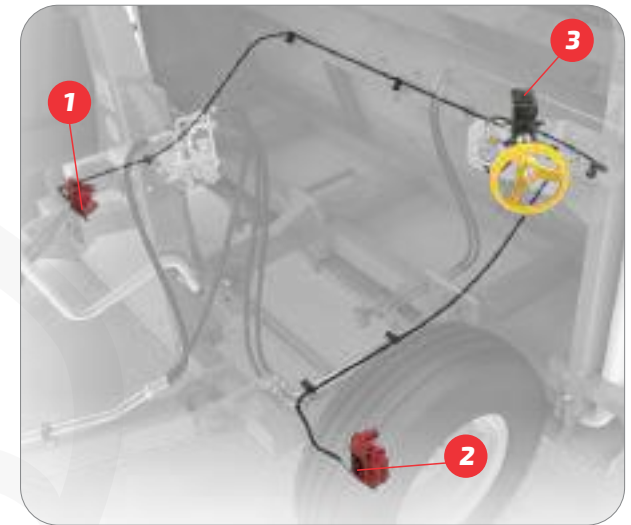
PURGADO DEL SISTEMA DE FRENO

Recomendaciones

- No es un proceso difícil, pero será hecho de una mejor forma si se realiza entre dos personas.
- Cualquier líquido purgado fuera del sistema "NO" lo recicle, se contamina fácilmente y esto lo hace perder propiedades.
- Asegurarse que en la línea no existan "trampas de aire" (lugares donde pueda acumularse aire y que sea imposible de purgar).

PROCEDIMIENTO

1. Conseguir los materiales necesarios: líquido de frenos y algunas herramientas básicas.
2. Llenar la bomba de freno con líquido de frenos **(3)**.
3. Dirigirse al punto más lejano de la bomba **(1)**. Quitar el tapón protector del purgador y aflojar el purgador hasta que deje de salir aire y comience a salir líquido de freno. Luego, cierre el purgador.
4. Repita el paso 3 en todos los puntos de purgado, desde el más lejano al más cercano a la bomba**(2)**.
5. Dirigirse nuevamente al punto más lejano de purgado**(1)**. Accionar el sistema hidráulico y soltarlo, repetir esto 3 o 4 veces y mantener presionado después de la última repetición, en ese momento abrir el purgador por unos segundos, luego cerrar el purgador y liberar la bomba o el cilindro. Repetir la acción nuevamente hasta que no salgan burbujas (ni siquiera la más pequeña).
6. Comprobar con frecuencia el nivel del líquido en el depósito y asegurarse de que haya suficiente líquido en el depósito si usted está purgando el sistema, si este baja demasiado su nivel aspirará aire.
7. Repetir lo mismo en los restantes tramos. Siguiendo el orden de mayor a menor distancia de la bomba o cilindro.
8. Llenar el depósito del líquido a su nivel normal y cerrarlo.
9. Asegurarse que todos los purgadores estén perfectamente cerrados y con sus tapones protectores colocados.





MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO

MANTENIMIENTO GENERAL

(Consulte "Seguridad de mantenimiento" en la página 3.4) antes de realizar cualquier servicio o mantenimiento en la embolsadora.



ADVERTENCIA: Apague siempre el tractor, retire la llave de encendido, ajuste el freno de estacionamiento y retire el eje de toma de fuerza del tractor antes de realizar cualquier inspección o mantenimiento.

Para asegurar un funcionamiento eficiente, debe inspeccionar, lubricar y hacer los ajustes y reparaciones necesarios en intervalos regulares. Partes que empiezan a mostrar desgaste debe ser ordenado antes de tiempo, ante una rotura usted tiene que esperar para el reemplazo partes.

Mantenga buenos registros de mantenimiento, y limpie la tolva y el sinfín después de cada uso.

La lubricación adecuada es importante. Demasiado poco lubricante puede causar un fallo prematuro de un rodamiento.

Demasiada lubricación generalmente causa una temperatura de funcionamiento alta y el fracaso temprano de los sellos.

Seguir toda la lubricación instrucciones y horarios incluidos en esta sección.



PRECAUCIÓN: Utilice procedimientos de seguridad adecuados Cuando se manipulan productos petrolíferos incluyendo, el uso de guantes de goma y protección para los ojos.

LÍQUIDOS Y LUBRICANTES

1. Grasa - Utilice un SAE multi uso de alta temperatura grasa con presión extrema y también aceptable es un SAE polivalente a base de litio grasa.
2. Sistema de frenos - Utilice líquido de frenos.
3. Almacenamiento de lubricantes - Su máquina puede operar en la parte superior eficiencia sólo si se utilizan lubricantes limpios. Use limpio contenedores para manejar todos los lubricantes. Guárdelos en un protegido del polvo, la humedad y otros contaminantes.

VERIFICACIONES E INSPECCIONES

DIARIAS

- * Reapretar bulonería de ruedas y ejes todos los días durante la primer semana de trabajo de la tolva.
 - * Reapriete el rodamiento del tubo de descarga superior.
 - * Limpiar el cereal acumulado en el sinfín con aire a presión. Extraer por las tapa de inspección que se encuentra en el tubo.
 - * Verificar si existen perdidas en el cilindro hidráulicos, las mangueras y accesorios hidráulicos.
- Controlar las trabas de seguridad de todos los pernos. Verificar el funcionamiento del freno y embrague del tractor. Observe las condiciones del blindaje protector de la barra de mando.

SEMANALES

Quitar los fusiles de las bridas de la barra de mando y controlar su estado. Controlar el nivel de aceite hidráulico del depósito.

MANTENIMIENTO**MENSUALES**

Reapretar burlonería de fijación de los ejes del chasis.
Verificar los bulones de la maza de rueda.
Reapretar todos los rodamientos de los sinfines.
Retirar el tapón de la caja de transmisión y controlar el nivel de aceite.
Verificar el ajuste atesador de las cadenas de la transmisión.

SEMESTRALES

Reapretar los bulones de las ruedas.
Reapriete el rodamiento del tubo de descarga superior.
Verificar si existen perdidas de grasa lubricante en los retenes de la maza de rueda.
Controlar el estado de los rodamientos que están en contacto directo con el cereal, es decir, los que se encuentran en la unión de los sinfines barredores y de descarga.
Verificar si existen perdidas de aceite en los retenes de los ejes de la caja de transmisión.
Reponer los fusibles del zafe de la barra de mando.
Verificar si existe alabeo o ruidos en las mazas durante el giro de rueda.
Controlar el estado de la cadena a rodillos de la transmisión el desgaste de los engranajes.
Observar el desgaste de las alas de los sinfines de descarga.

ANUALES

Verificar si existe alabeo o ruidos en las mazas durante el giro de rueda.
Controlar el estado de la cadena a rodillos de la transmisión el desgaste de los engranajes.
Observar el desgaste de las alas de los sinfines de descarga.

LUBRICATION

PUNTOS DE ENGRASE

Utilice una grasa a base de litio de uso genera.



Ubicación:
punta lanza de transporte
Intervalo:
cada 20 horas de funcionamiento.



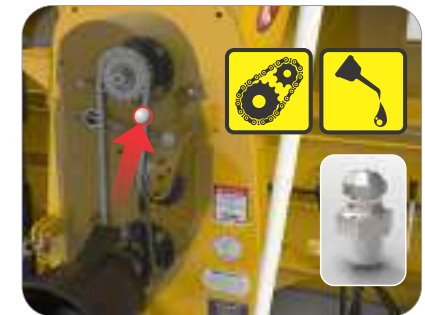
Ubicación:
Rodamiento abierto sin fin de descarga
Intervalo:
cada 8 horas de funcionamiento.



Ubicación:
cojinetes de rueda
Intervalo:
cada 100 horas de viaje.



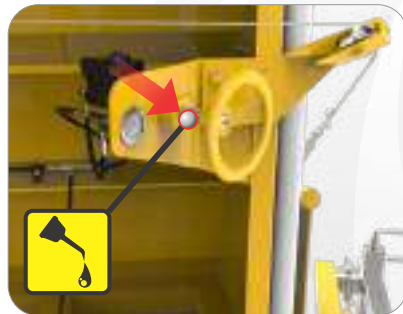
Ubicación:
crique de ajuste de altura
Intervalo:
Intervalo: cada 50 horas de operación



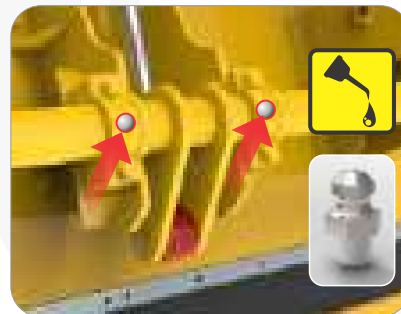
Ubicación:
Cadena de transmisión.
Intervalo:
cada 8 horas de funcionamiento.



Ubicación:
buje lanza de transporte
Intervalo:
cada 20 horas de funcionamiento.



Ubicación:
varilla roscada de la rueda de mano
Intervalo:
cada 20 horas de funcionamiento.



Ubicación:
percha elevación de bolsa
Intervalo:
cada 20 horas de funcionamiento.



Ubicación:
barra de mando
Intervalo:
cada 8 horas de funcionamiento.



Ubicación:
masa eje sinfin y barra de mando
Intervalo:
cada 8 horas de funcionamiento.

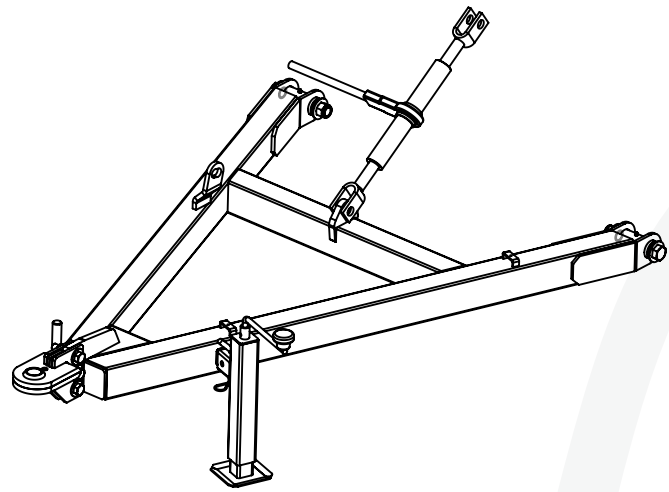


REPUESTOS

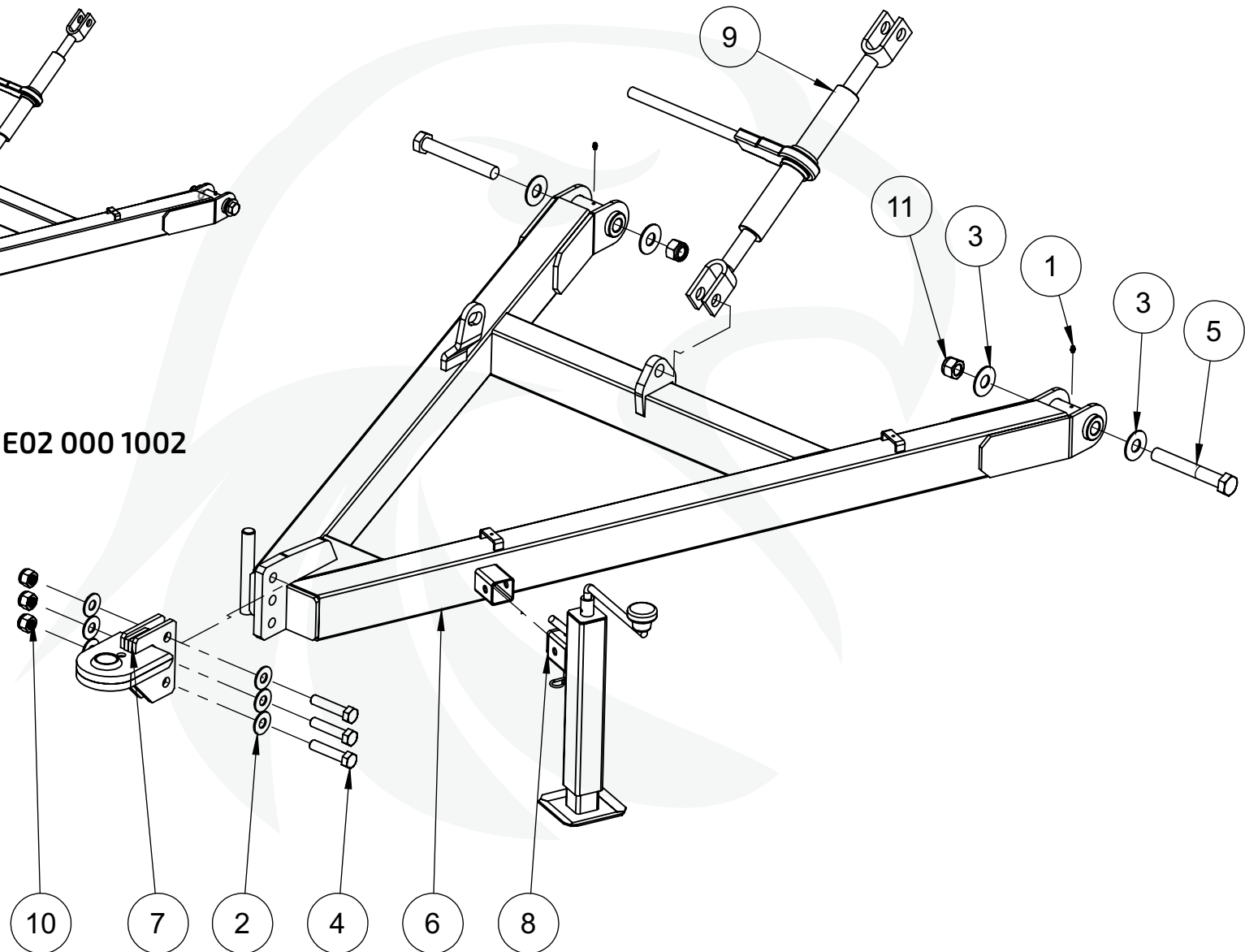
ENSAMBLAJE DE LANZA

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ALEMITE03	ALEMITE 1/4"UNF RECTO	
2	ARP009	ARANDELA PLANA 3/4"	
3	ARP011	ARANDELA PLANA 1"	
4	BULON0920	BULON HEXAG. W 3/4" x 3 1/2"	
5	BULON1127	BULON W1" x 7"	
6	E02 000 1001	LANZA DE TRANSPORTE	
7	E02 000 1003	CONJ. SOLD. PUNTA DE LANZA	
8	GATO01	GATO LANZA TRABAJO SEMBRADORA	
9	GATO04	GATO CRIQUET	
10	TUER09AUTOFR	TUERCA W 3/4" AUTOFRENANTE	
11	TUER11AUTOFR	TUERCA W 1" AUTOFRENANTE	

ENSAMBLAJE DE LANZA



Nº DE ENSAMBLAJE: E02 000 1002

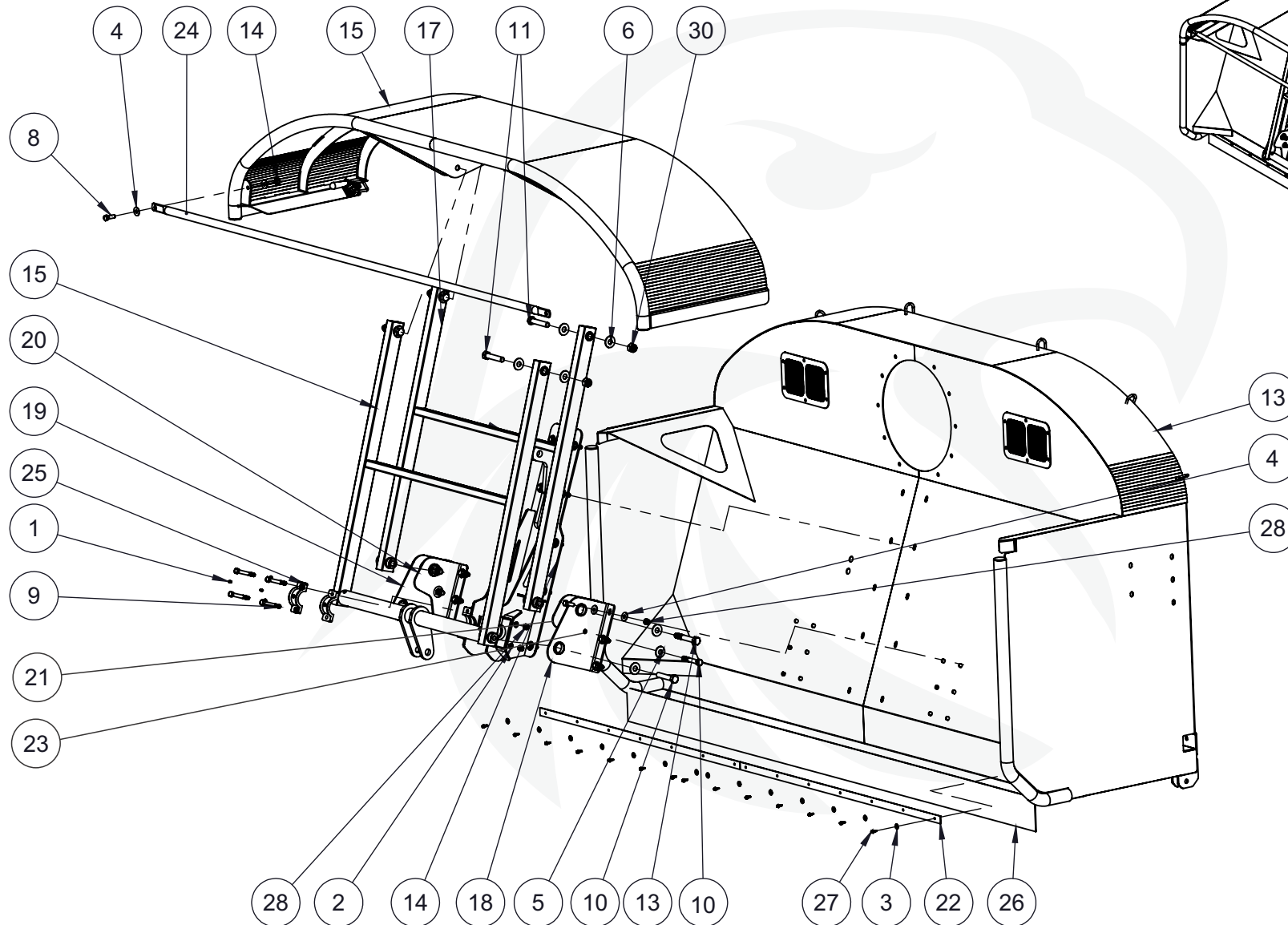


ENSAMBLAJE PERCHA



ITEM	COD. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ALEMITE03	ALEMITE 1/4"UNF RECTO	
2	ARG008	ARANDELA GROWER 1/2"	
3	ARP003	ARANDELA PLANA 5/16"	
4	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2 CINCADE BLANCO	
5	ARP008	ARANDELA PLANA 5/8"	
6	ARP009	ARANDELA PLANA 3/4"	
7	BULON0613	BULON EXAG. W1/2" X 1 1/2" G5	
8	BULON0614	BULON EXAG. W1/2" X 1 1/2" 12H	
9	BULON0620	BULON HEXAG. W 1/2" X 3 1/2" G5	
10	BULON0821	BULON HEXAG. W 5/8 X 4" G5	
11	BULON0921	BULON HEXAG. W 3/4" X 4" G5	
12	BULON0923	BULON EXAG. W 3/4" X 5" G5	
13	E09 000 1001	CONJ. SOLDADO TUNEL	
14	E09 000 1002	CONJ. SOLD. ANCLAJE CILINDRO Y PERCHA	
15	E09 000 1004	CONJ SOLDADO PERCHA	
16	E09 000 1005	H PARALELOGRAMO DELANTERA	
17	E09 000 1006	H PARALELOGRAMO TRASERA	
18	E09 000 1013	CONJ. SOLD. PLACAS EXTERNAS DERECHAS	
19	E09 000 1014	CONJ. SOLD. PLACAS EXTERNAS IZQUIERDA	
20	E09 000 1015	CONJ. SOLD. PLACAS INTERNAS DERECHA	
21	E09 000 1016	CONJ. SOLD. PLACAS INTERNAS IZQUIERDA	
22	E09 03 10001	SOPORTE FRONTAL DE GOMA	
23	E09 15 10001	ESPACIADOR DE PLACA PARALELOGRAMO	
24	E09 16 10005	ESPACIADOR PLACAS PARALELOGRAMO	
25	E09 22 10001	BANCADA OMEGA PERCHA- EMBOLSADORA -FA09001E	
26	E09 30 10001	GOMA FRENTE TUNEL	
27	TOR614X1AUTOP	TORNILLO AUTOPERFORANTE 14 X1"	
28	TUER06AUTOFR	TUERCA AUTOFR 1/2"	
29	TUER08AUTOFR	TUERCA W 5/8" AUTOFRENANTE	
30	TUER09AUTOFR	TUERCA W 3/4" AUTOFRENANTE	

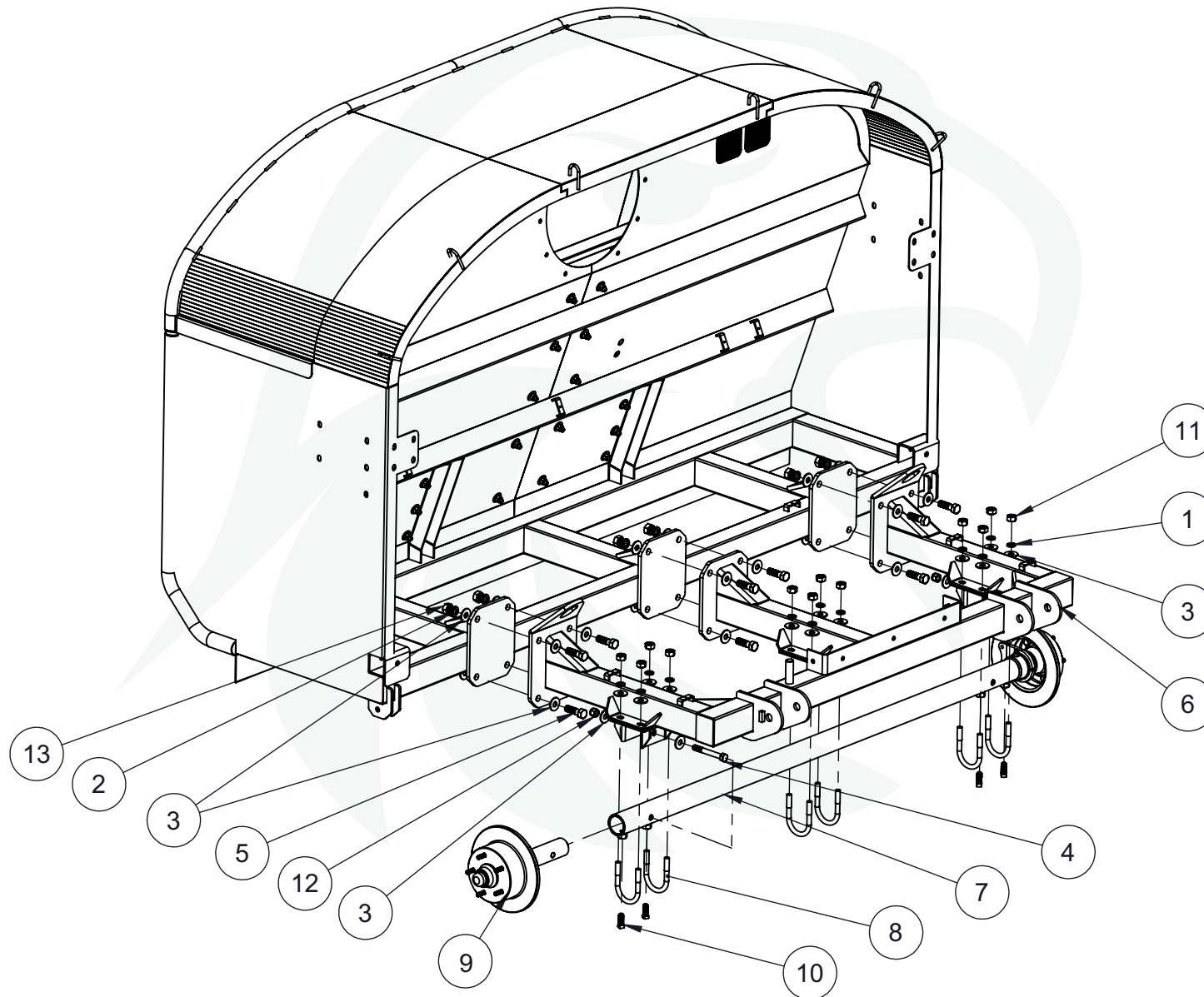
ENSAMBLAJE PERCHA



ENSAMBLAJE CHASIS FRONTAL Y EJE

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARG010	ARANDELA GROWER 5/8	
2	ARG011	ARANDELA GROWER 3/4"	
3	ARP008	ARANDELA PLANA 5/8"	
4	BULON0823	BULON EXAG. W 5/8" X 5" G5	
5	BULON0918	BULON EXAG. W 3/4" X 2 1/2" CINCADO	
6	E01 000 1002	CONJ. SOLD. CHASIS FRONTAL	
7	E01 000 1003	CONJ EJE SOLDADO	
8	E01 27 10001	GRAMPA RED \varnothing 74 x 5/8"	
9	E06 000 1008	CONJUNTO MASA/EJE EMBOLSADORA	
10	PRIS0814CC	PRISIONERO 5/8" X 1 1/2"	
11	TUER08	TUERCA 5/8"	
12	TUER08AUTOFR	TUERCA W 5/8" AUTOFRENANTE	
13	TUER09	TUERCA W 3/4"	

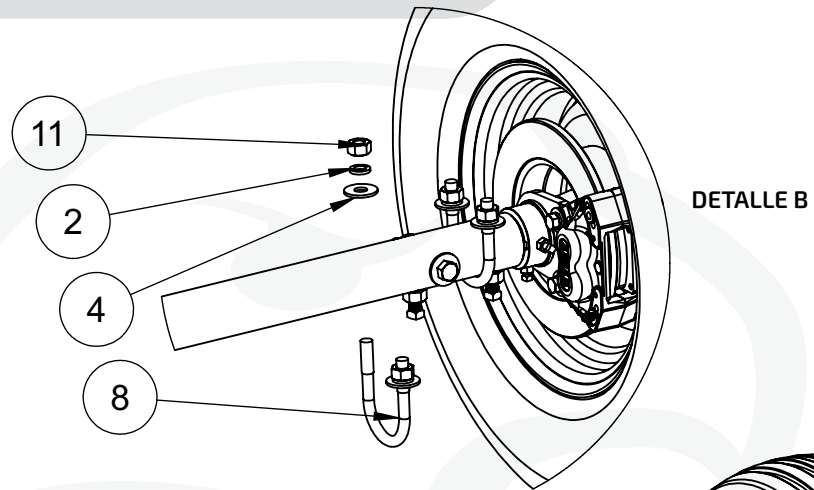
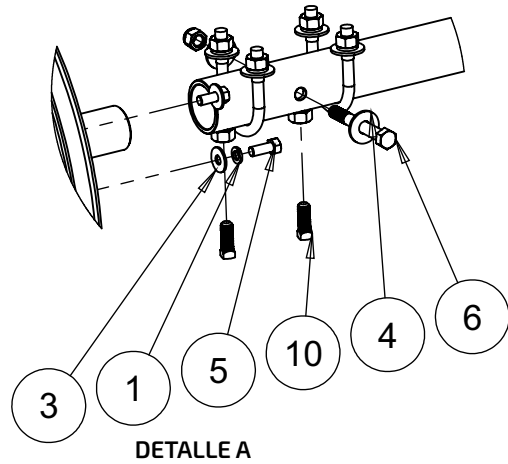
ENSAMBLAJE CHASIS FRONTAL Y EJE



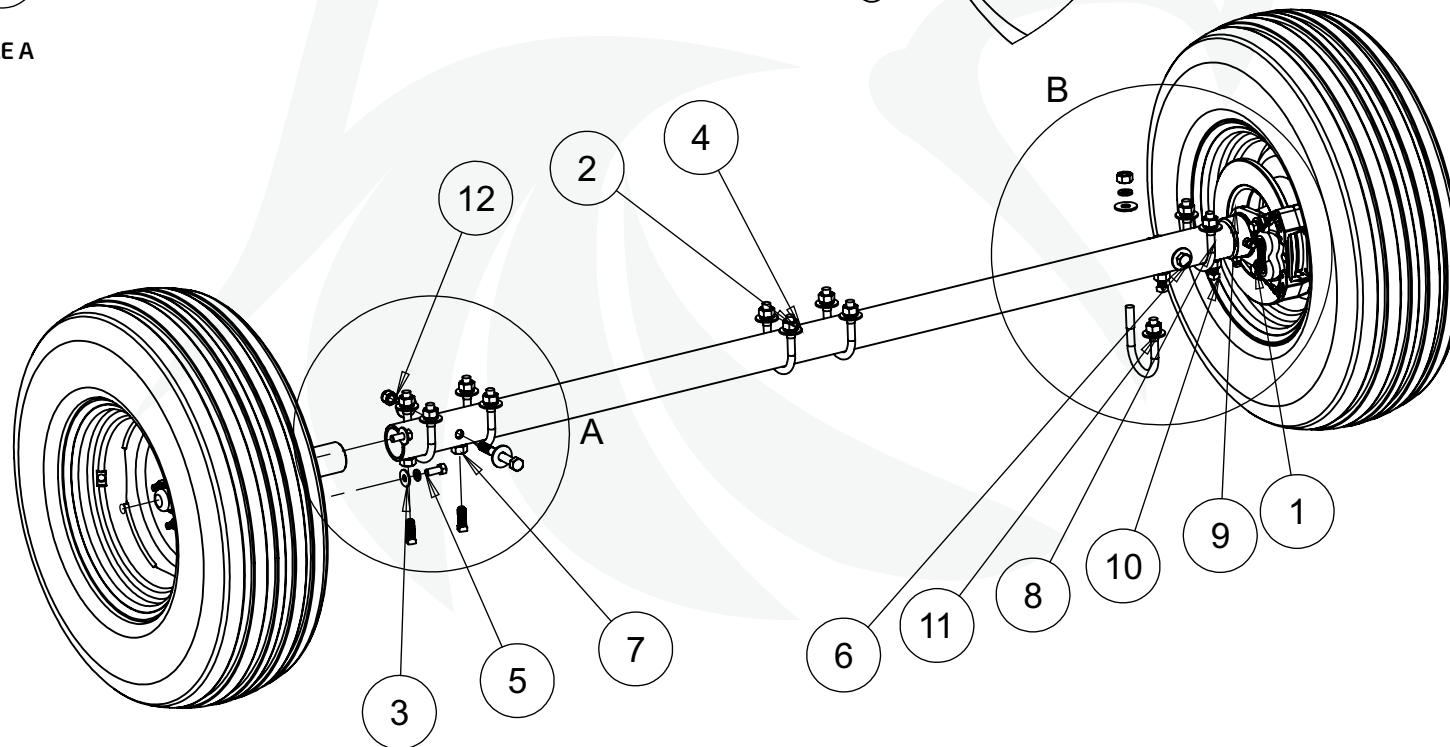
ENSAMBLAJE DE EJE

ITEM	COD. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARG008	ARANDELA GROWER 1/2"	
2	ARG010	ARANDELA GROWER 5/8	
3	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2	
4	ARP008	ARANDELA PLANA 5/8"	
5	BULON0612	BULON EXAG. W1/2" X 1 1/4" 12H	
6	BULON0823	BULON EXAG. W 5/8" X 5" G5	
7	E01 000 1003	CONJ EJE SOLDADO	
8	E01 27 10001	GRAMPA RED \varnothing 74 x 5/8"	
9	E06 000 1002	CONJUNTO RUEDA, LLANTA Y MASA/EJE	
10	PRIS0814CC	PRISIONERO 5/8" X 1 1/2"	
11	TUER08	TUERCA 5/8"	
12	TUER08AUTOFR	TUERCA W 5/8" AUTOFRENANTE	

ENSAMBLAJE DE EJE



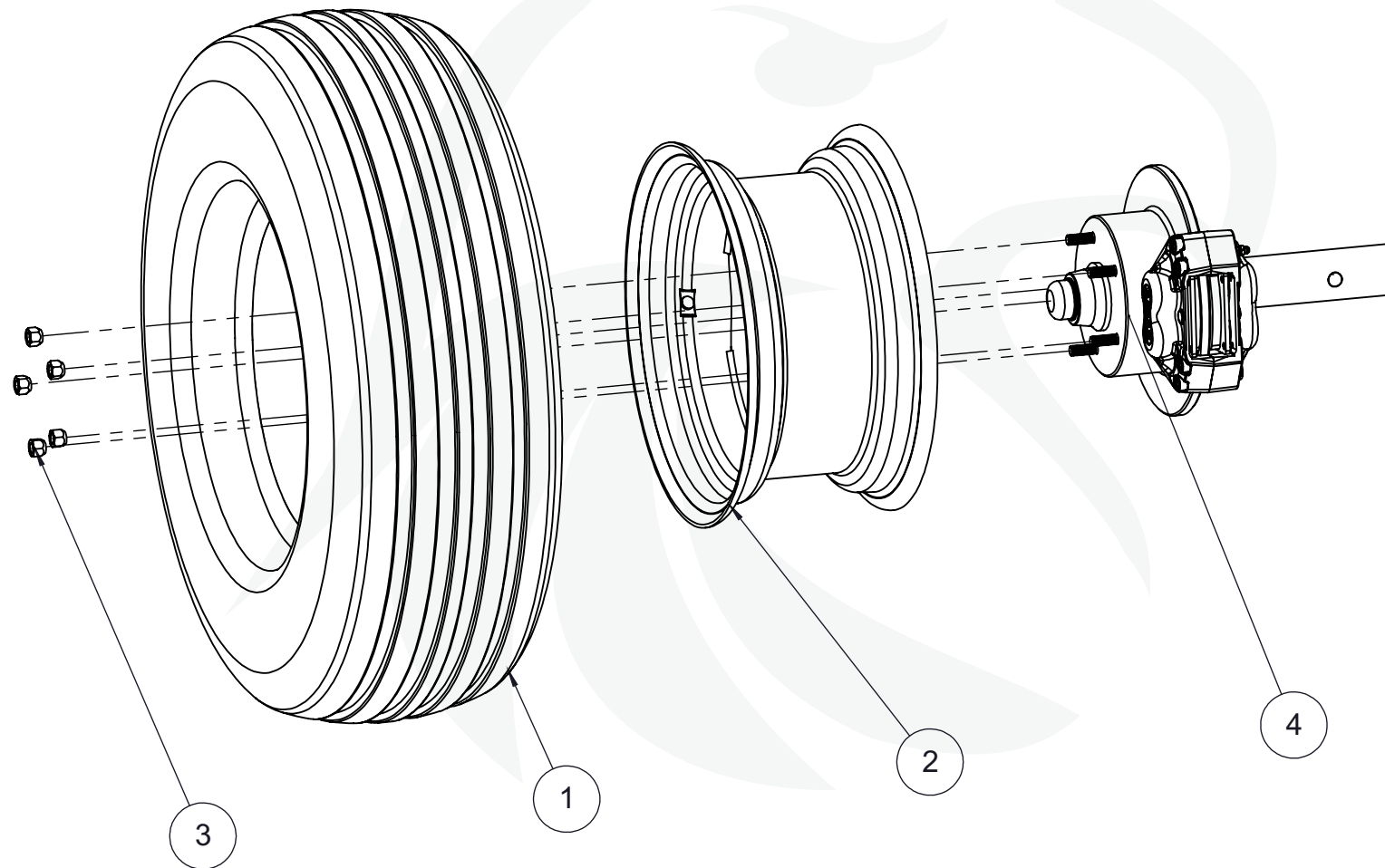
N° DE ENSAMBLAJE
E01 000 1005



ENSAMBLAJE DE RUEDA

ITEM	COD. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	E06 000 1003	LLANTA W 8 X 16 MC165743	
2	E06 000 1004	CUBIERTA 11L-16TL FATE O	
3	S35 28 00001	TUERCA RUEDA 1/2" UNF TIPO FORD	
4	E06 000 1005	CONJUNTO MASA/EJE - AIMAR	ESTE CONJUNTO DE MASA ES ANTERIOR A MODELO 2018
4	E06 000 1008	CONJUNTO MASA/EJE -SR	

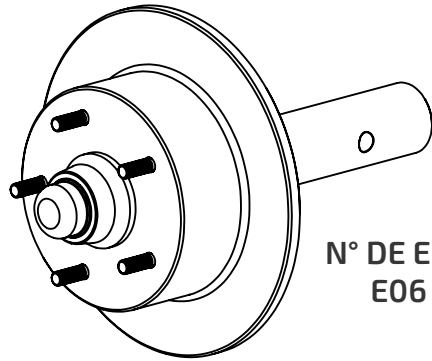
ENSAMBLAJE DE RUEDA



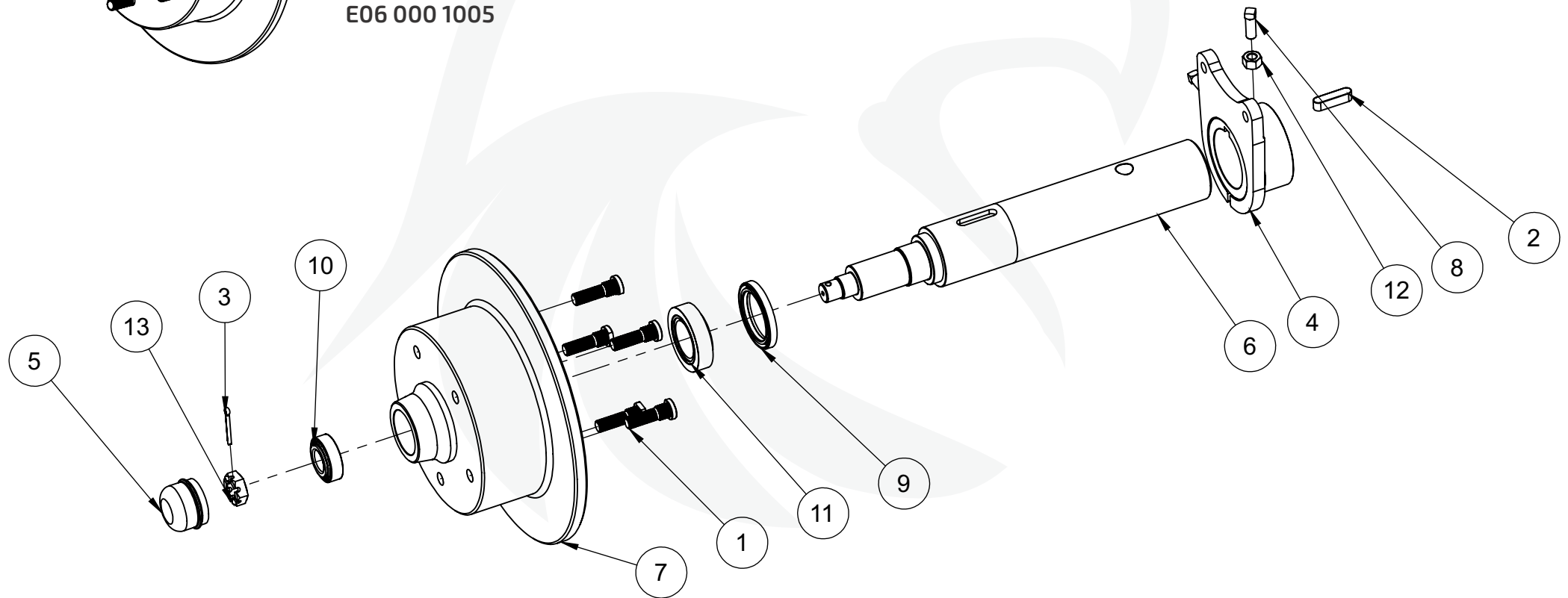
ENSAMBLAJE MASA Y PUNTA DE EJE (2016 -2017)

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	BULONFORD-F100	PERNO RUEDA FORD F-100 1/2 X 46 UNF Diam Estria 15.6	
2	CHAVCUAD101040A	CHAVETA CUAD 10x10x40 DIN6885A	
3	CHAVPART435	CHAVETA PARTIDA 4 X 35	
4	E06 000 1006	CONJ SOLD SOP CALIPER	
5	E06 01 10001	TAPA MASA FUNDICION AIMAR	
6	E06 05 10002	PUNTA DE EJE MASA AIMAR- EMBOLSADORA EXPORTACION	
7	E06 21 10001	MASA DISCO - AIMAR FRENOS	
8	PRIS0511CC	PRISIONERO CAB. CUAD.3/8" X 1"	
9	RET8290	Ø EJE 50.00 x Ø EXT 67.00x alt.8.00 - Lx	
10	ROD12749	RODLM12749/710/Q	
11	ROD29749	ROD CON Øi38.1 Øe65.09 h19.81	
12	TUER05	TUERCA HEXAGONAL W3/8"	
13	TUER09UNFCAST	TUERCA UNF 3/4" CAST. H:11mm	

ENSAMBLAJE MASA Y PUNTA DE EJE (2016 -2017)



N° DE ENSAMBLAJE:
E06 000 1005



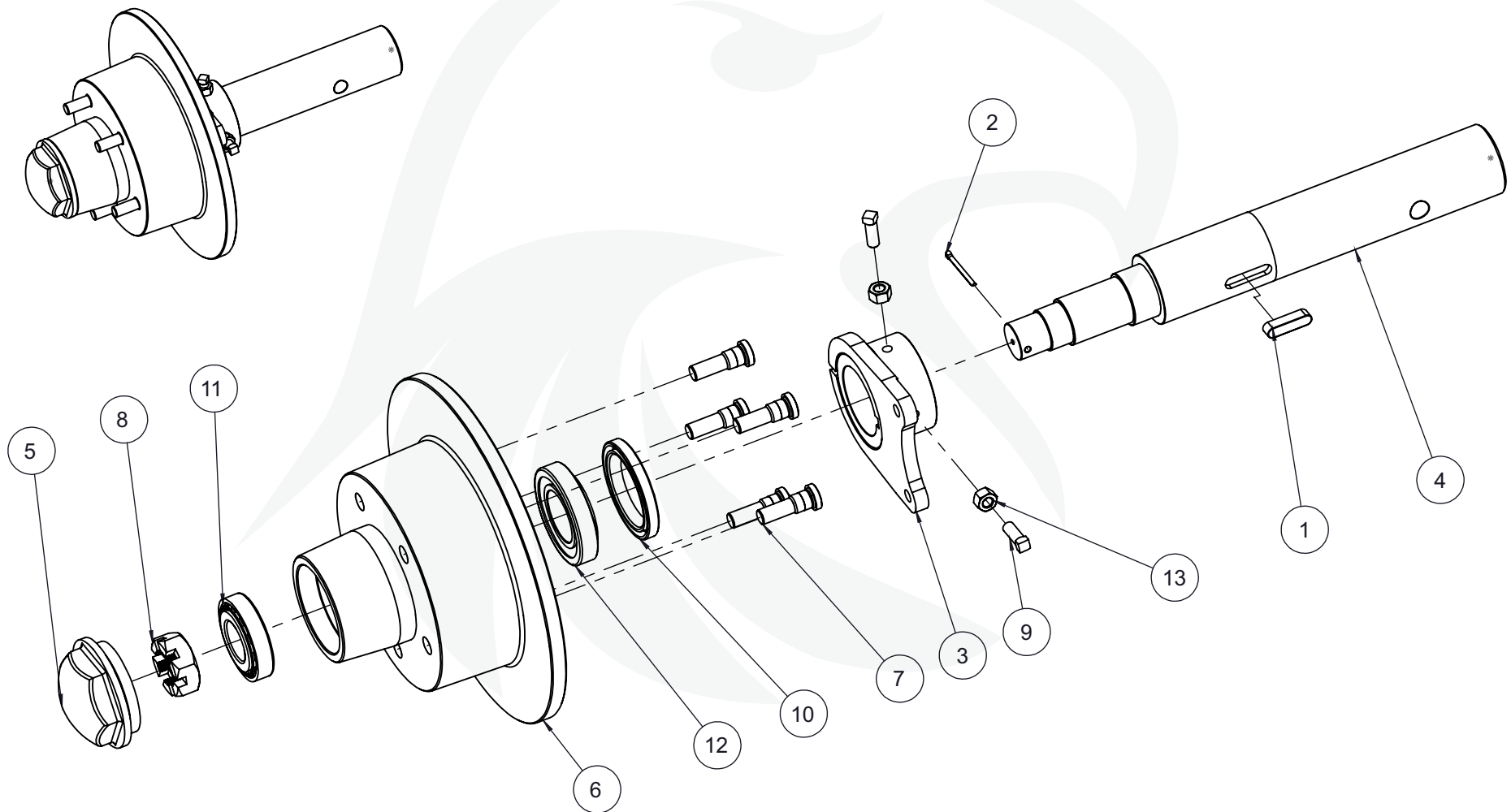
ENSAMBLAJE MASA Y PUNTA DE EJE (2018)

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	CHAVCUAD101040A	CHAVETA CUAD 10x10x40 DIN6885A	
2	CHAVPART445	CHAVETA PARTIDA 4 X 45	
3	E06 000 1006	CONJ SOLD SOP CALIPER	
4	E06 05 10004	PUNTA DE EJE EMBOLSADORA EXPORT-SANTA RITA	
5	E06 20 00002	TAPA MAZA RUEDA	
6	E06 21 10002	MAZA EMBOLSADORA C/FRENO ROD 7-9	
7	E06 27 10001	BULON ESTRIADO 1/2"X48 16-25	
8	E06 28 00001	TUERCA EXAGONALCASTILLO UNF 1 1/4" 12 hpp	
9	PRIS0511CC	PRISIONERO CAB. CUAD.3/8" X 1"	
10	RET856010	RETEN ø85-ø60 h10 (DBH6179 Lx)	
11	ROD30207	ROD CON Øi35 Øe72 h18.25	
12	ROD30209	ROD CON Øi45 Øe85 h20.75	
13	TUER05	TUERCA HEXAGONAL W3/8"	

ENSAMBLAJE MASA Y PUNTA DE EJE (2018)



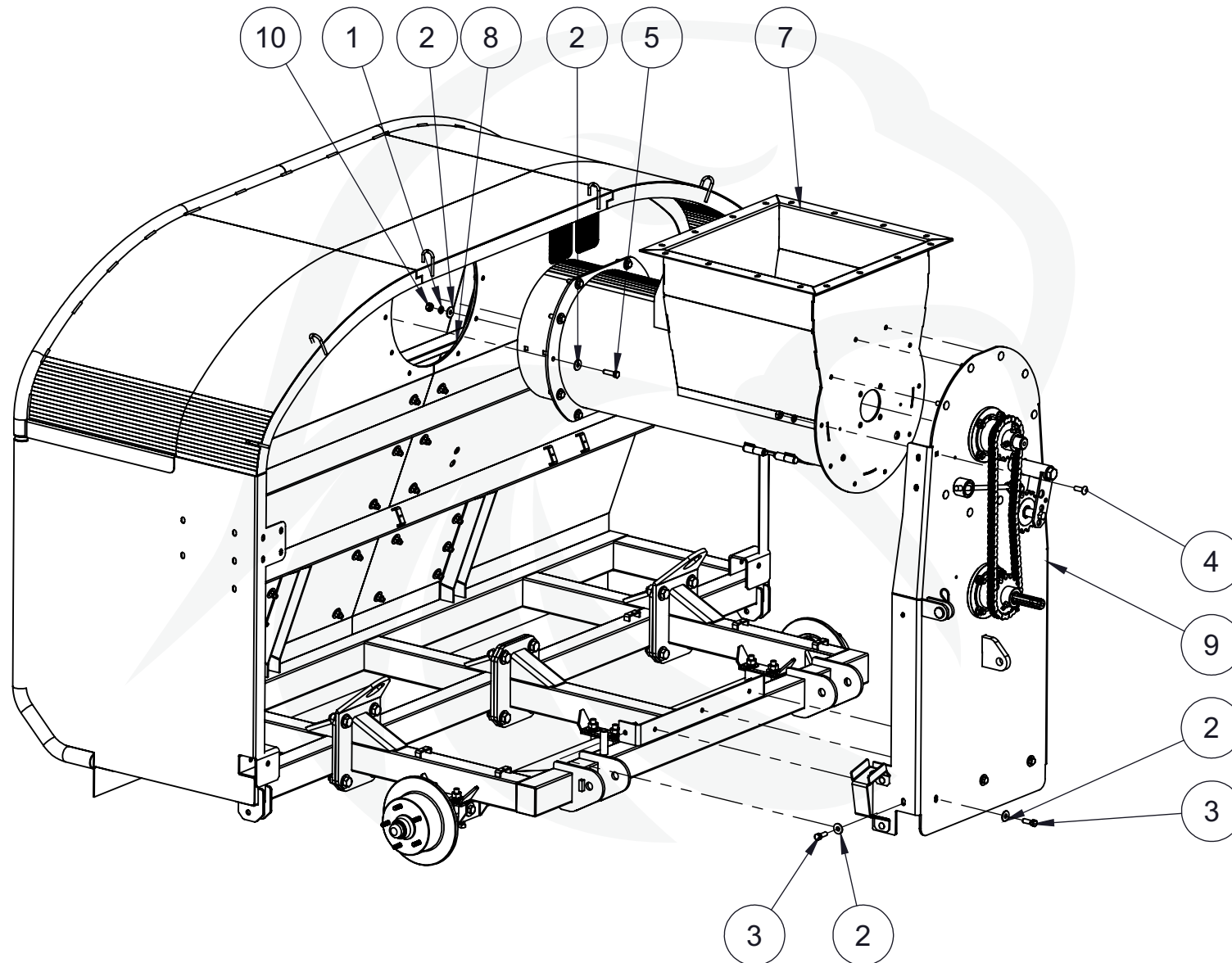
Nº DE ENSAMBLAJE:
E06 000 1008



ENSAMBLAJE TUBO DE DESCARGA Y TRANSMISIÓN

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARG008	ARANDELA GROWER 1/2"	
2	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2 CINCADO BLANCO	
3	BULON0614	BULON HEXAG. W 1/2" X 1 1/2"12H	
4	BULON0614CC	BULON CRCC. W 1/2" X 1 1/2" G5	
5	BULON0615	BULON HEXAG. W 1/2" X 1 3/4"12H	
7	E03 000 1001	CONJ. SOLDADO TUBO DESCARGA	
8	E03 02 10002	ARO UNION DE TUNEL	
9	E08 000 1003	CONJ ARMADO TRANSMISION	
10	TUER06	TUERCA W 1/2"(12hpp)	

ENSAMBLAJE TUBO DE DESCARGA Y TRANSMISIÓN



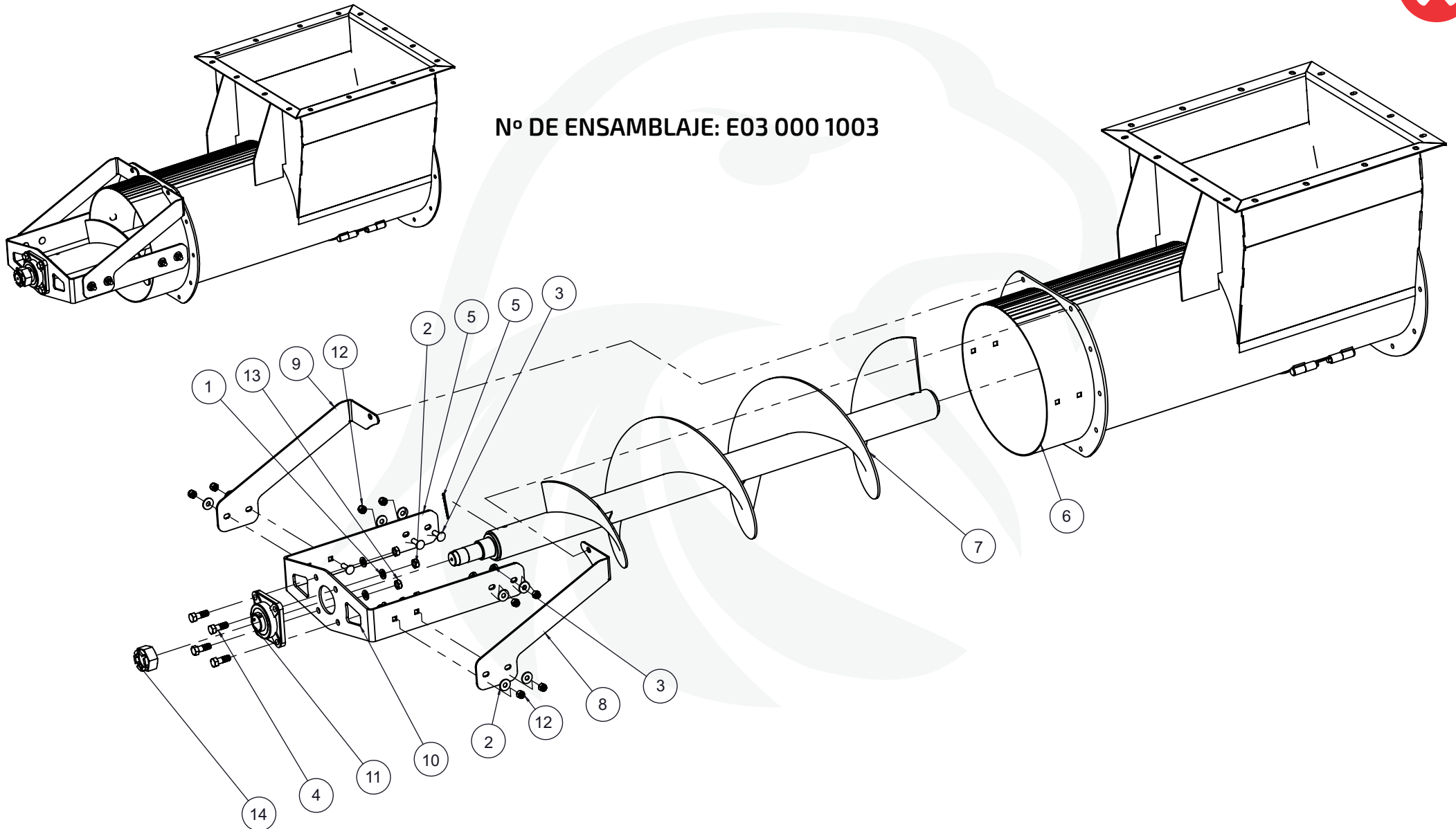
ENSAMBLAJE TUBO DE DESCARGA

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARG010	ARANDELA GROWER 5/8	
2	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2	
3	BULON0614CC	BULON CRCC. W 1/2" X 1 1/2" G5	
4	BULON0815	BULON EXAG. W 5/8" X 1 3/4"G5	
5	CHAVPART560	CHAV PARTIDA 5X60	
6	E03 000 1001	CONJ. SOLDADO TUBO DESCARGA	
7	E03 000 1002	SINFIN	
8	E03 02 10007	RIENDA SOPORTE PLACA SIN FIN - DER	
9	E03 02 10008	RIENDA SOPORTE PLACA SIN FIN - IZQ	
10	E03 02 10011	PLACA SOPORTE SINFIN TUNEL	
11	RODUCF209	RODAMIENTO UCF 209	
12	TUER06AUTOFR	TUERCA AUTOFR 1/2"	
13	TUER08-10	TUERCA W 5/8" ALTURA 10mm	
14	TUER15UNFCAST	TUERCA UNF 1 3/4" CASTILLO	

ENSAMBLAJE TUBO DE DESCARGA



Nº DE ENSAMBLAJE: E03 000 1003



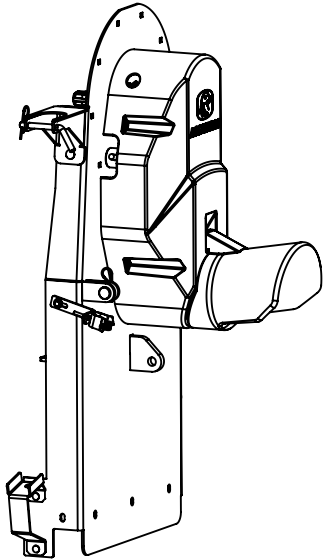
ENSAMBLAJE TRANSMISIÓN



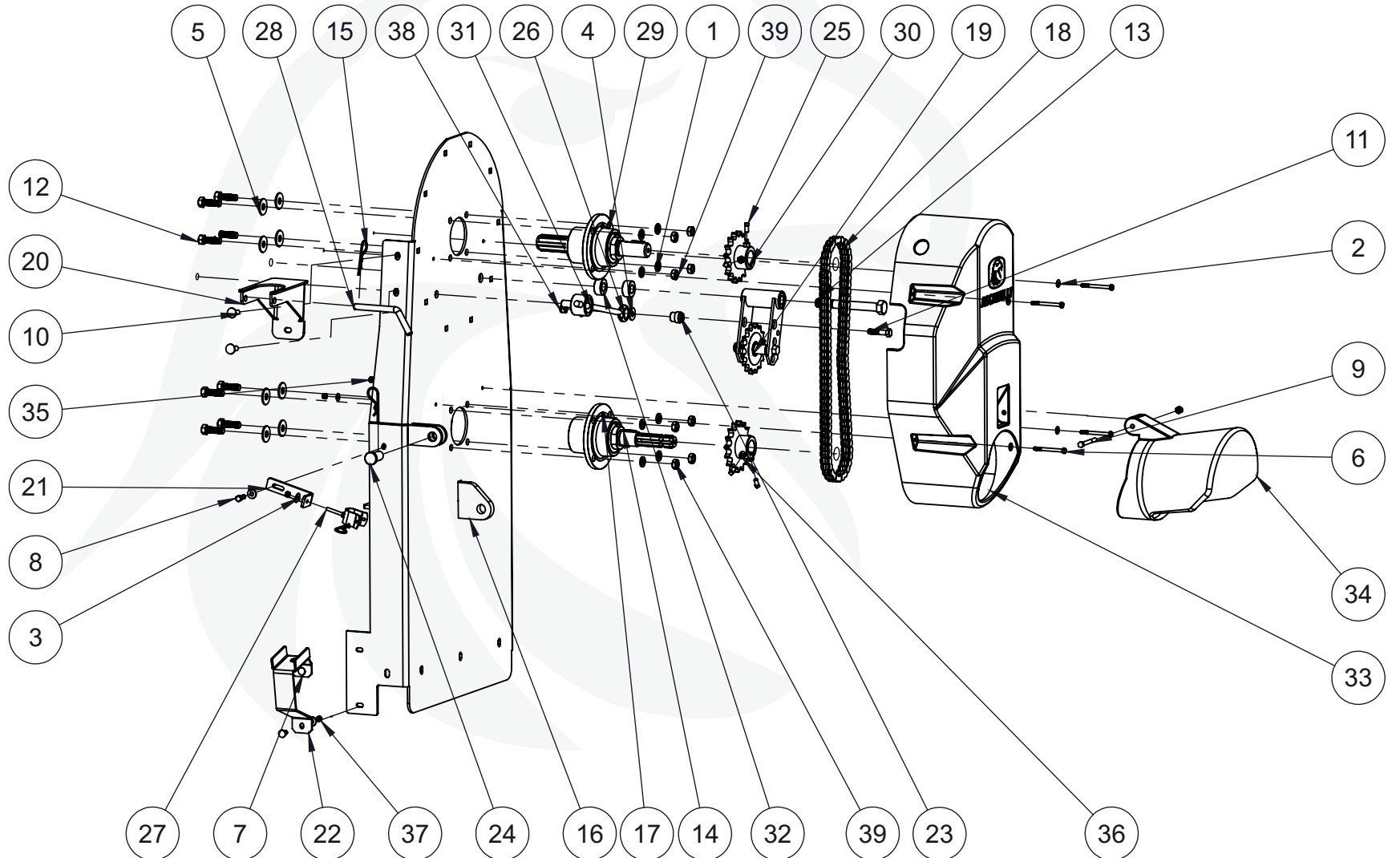
ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARG010	ARANDELA GROWER 5/8	
2	ARP003	ARANDELA PLANA 5/16"	
3	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
4	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2	
5	ARP008	ARANDELA PLANA 5/8"	
6	BULON0420	BULON HEXAG. W 5/16" X 3 1/2" G5	
7	BULON0511CC	BULON CRCC W 3/8" X 1" G5	
8	BULON0513	BULON HEXAG. W 3/8" X 1" 1/4" G5	
9	BULON0520	BULON CABEZA HEXAGONAL W 3/8" X 3 1/2"	
10	BULON0614CC	BULON CRCC. W 1/2" X 1 1/2" G5	
11	BULON0617	BULON HEXAG 1/2" x 2 1/4"	
12	BULON0816	BULON HEX.W 5/8" x 2"G5 R/COMP.	
13	BULON1027	BULON W 7/8" x 7"	
14	CHAVCUAD8740A	CHAVETA CUADRADA 8x7x40 (DIN6885 A)	
15	CHAVETAR475	CHAVETA R DIAM4MM X 75MM	
16	E08 000 1001	CONJ. SOLDADO CHAPON DE TRANSMISION	
17	E08 000 1002	CONJUNTO SALIDA BARRA CARDANICA	
18	E08 000 1004	CADENA RODILLOS ASA80(1") EMBOLSADORA	
19	E08 000 1006	CONJ ATESADOR TOLVA EMBOLSADORA EXPORT	
20	E08 000 1008	SOPORTE GUARDADO GATO EXTERNO	

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
21	E08 02 10006	SOPORTE MANIVELA LONA	
22	E08 02 10008	SOPORTE GUARDADO GATO EXTERNO	
23	E08 06 10001	BUJE TENSOR ATESADOR EMBOLSADORA	
24	E08 06 10003	PERNO TRABA LANZA PLEGADA	
25	PRIS0509CC	PRISIONERO CAB. CUAD.3/8"X 1/2"	
26	S34 27 00003	TENSOR 290 mm	
27	T03 000 0019	SOPORTE MANIVELA	
28	T04 06 00004	TRABA BARRA DE MANDO	
29	T05 000 1004	CONJ. ENTRADA SINFIN BARREDOR	
30	T06 000 0001	CADENA	
31	T06 000 0020	SOPORTE REGISTRO ATESADOR	
32	T06 06 10002	BUJE COMPENSADOR ATESADOR	
33	T06 30 10001	CARENADO TRANSMICION	
34	T06 30 10002	PROTECTOR DE SEGURIDAD CARDAN	
35	TUER04AUTOFR	TUERCA W 5/16" AUTOFRENANTE	
36	TUER05	TUERCA HEXAGONAL W3/8"	
37	TUER05AUTOFR	TUERCA W 3/8" AUTOFRENANTE	
38	TUER06AUTOFR	TUERCA AUTOFR 1/2"	
39	TUER08-10	TUERCA W 5/8" ALTURA 10mm	

ENSAMBLAJE TRANSMISIÓN



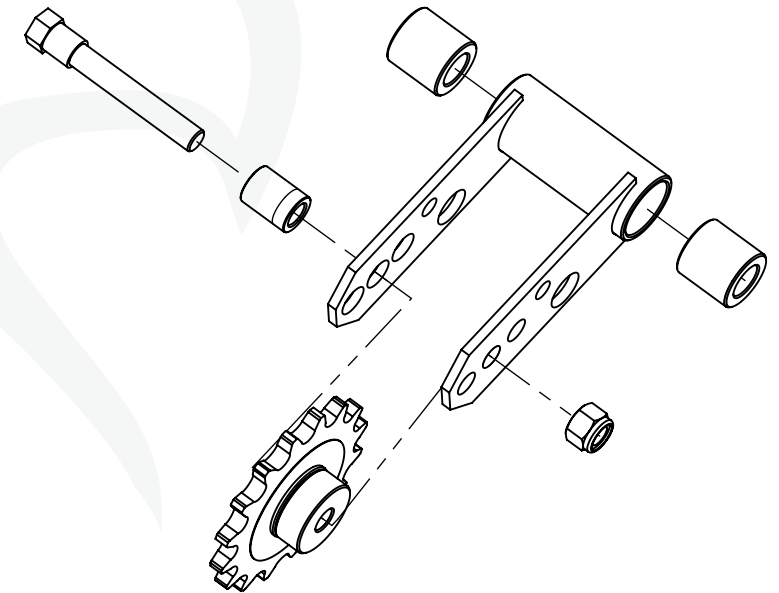
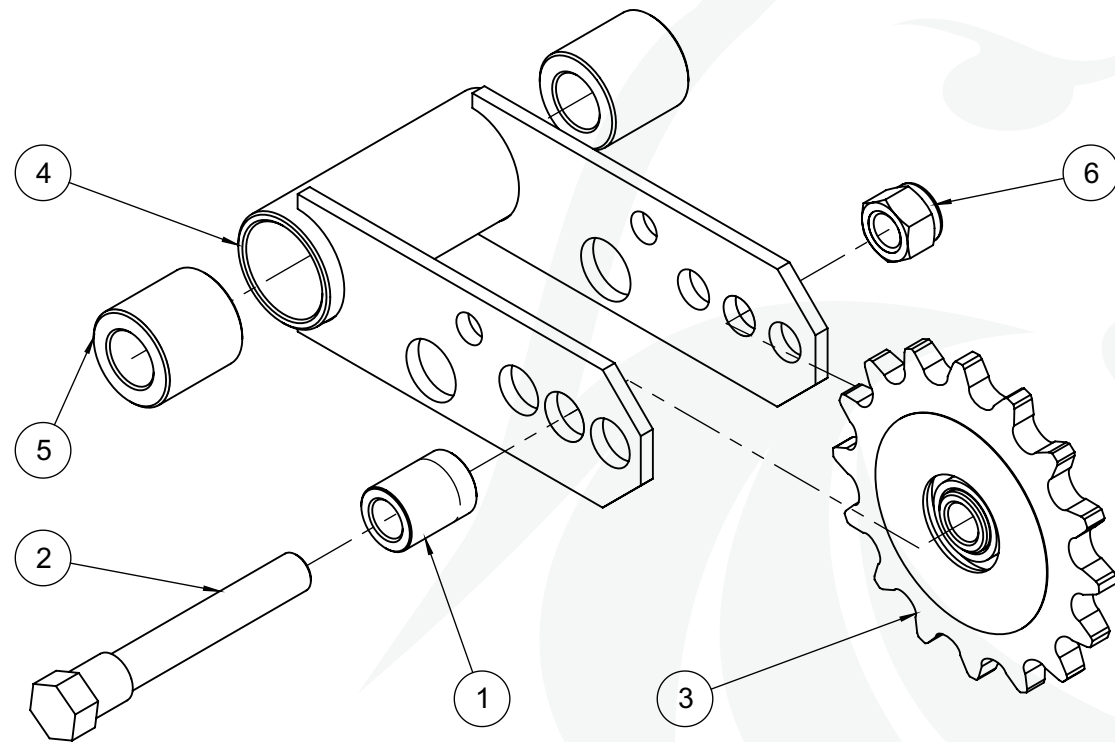
Nº DE ENSAMBLAJE:
E08 000 1003



ENSAMBLAJE ATESADOR

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	E08 06 10002	BUJE SEPARADOR ATESADOR	
2	E08 09 10001	EJE RODILLO ATESADOR	
3	T06 000 0002	ENGRANJE ATESADOR 1" Z16	
4	T06 000 0016	SOPORTE ATESADOR	
5	T06 30 00005	BUJE ATESADOR DE TOLVA	
6	TUER08AUTOFR	TUERCA W 5/8" AUTOFRENANTE	

ENSAMBLAJE ASESADOR



N° DE ENSAMBLAJE: E08 000 1006

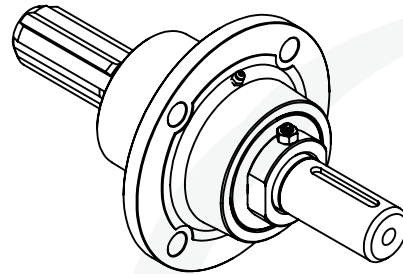
ENSAMBLAJE MASA DE SINFIN Y MASA DE TOMA DE FUERZA**MASA DE SINFIN**

ITEM	COD. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ALEMITE03	ALEMITE 1/4"UNF RECTO	
2	PRIS0409CA	PRIS.S/CAB.ALLEN. 5/16" X 3/4"	
3	RET8155	RETEN 81 X55	
4	ROD30209	ROD CON Øi45 Øe85 h20.75	
5	T05 05 10004	EJE ENTRADA BARREDORES	
6	T05 28 00002	TUERCA FRESADA SINFIN BARRED.	
7	T06 20 00001	MAZA EJE TOMA FUERZA	
8	TUER04	TUERCA W 5/16"	

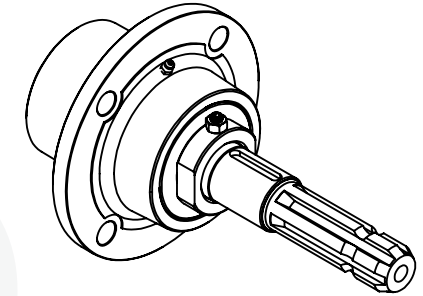
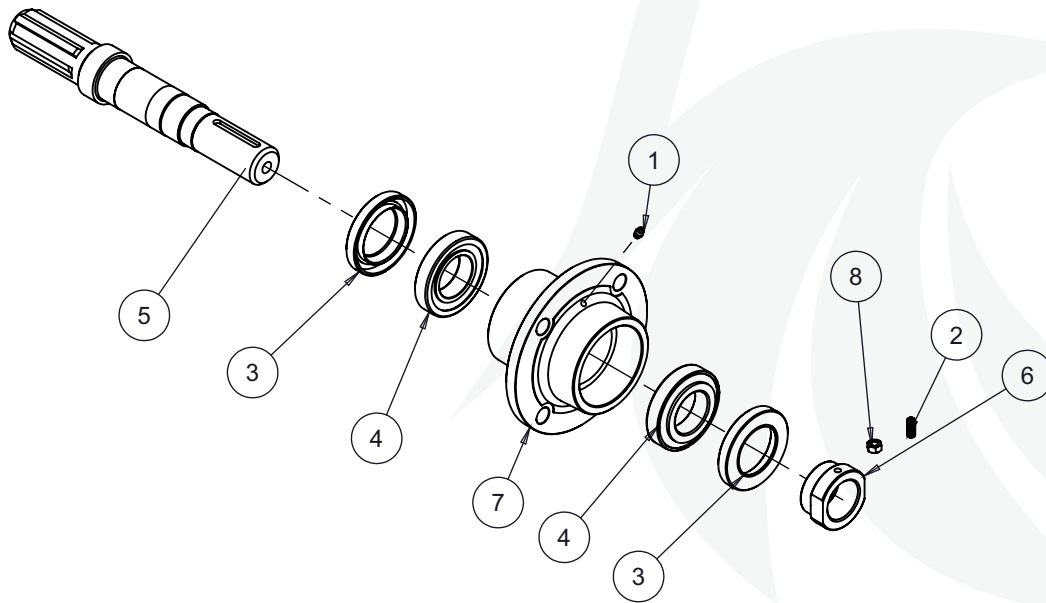
MASA DE TOMA DE FUERZA

ITEM	COD. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ALEMITE03	ALEMITE 1/4"UNF RECTO	
2	E08 05 10001	EJE TOMA DE FUERZA	
3	PRIS0409CA	PRIS.S/CAB.ALLEN. 5/16" X 3/4"	
4	RET8155	RETEN 81 X55	
5	ROD30209	ROD CON Øi45 Øe85 h20.75	
6	T05 28 00002	TUERCA FRESADA SINFIN BARREDOR.	
7	T06 20 00001	MAZA EJE TOMA FUERZA	
8	TUER04	TUERCA W 5/16"	

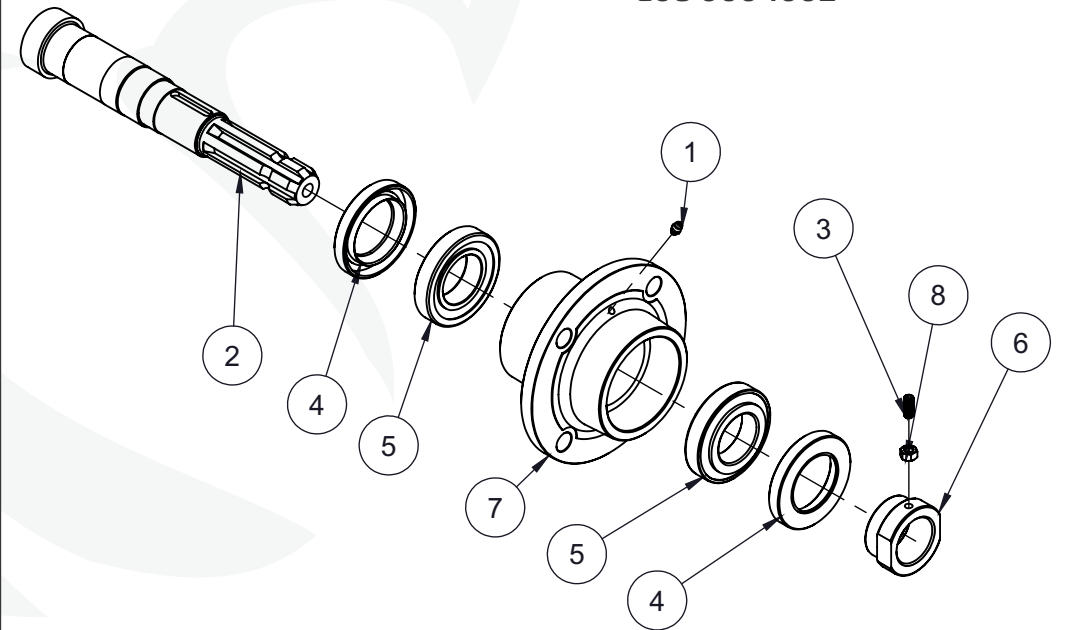
ENSAMBLAJE MASA DE SINFIN Y MASA DE TOMA DE FUERZA



N° DE ENSAMBLAJE:
T05 000 1004



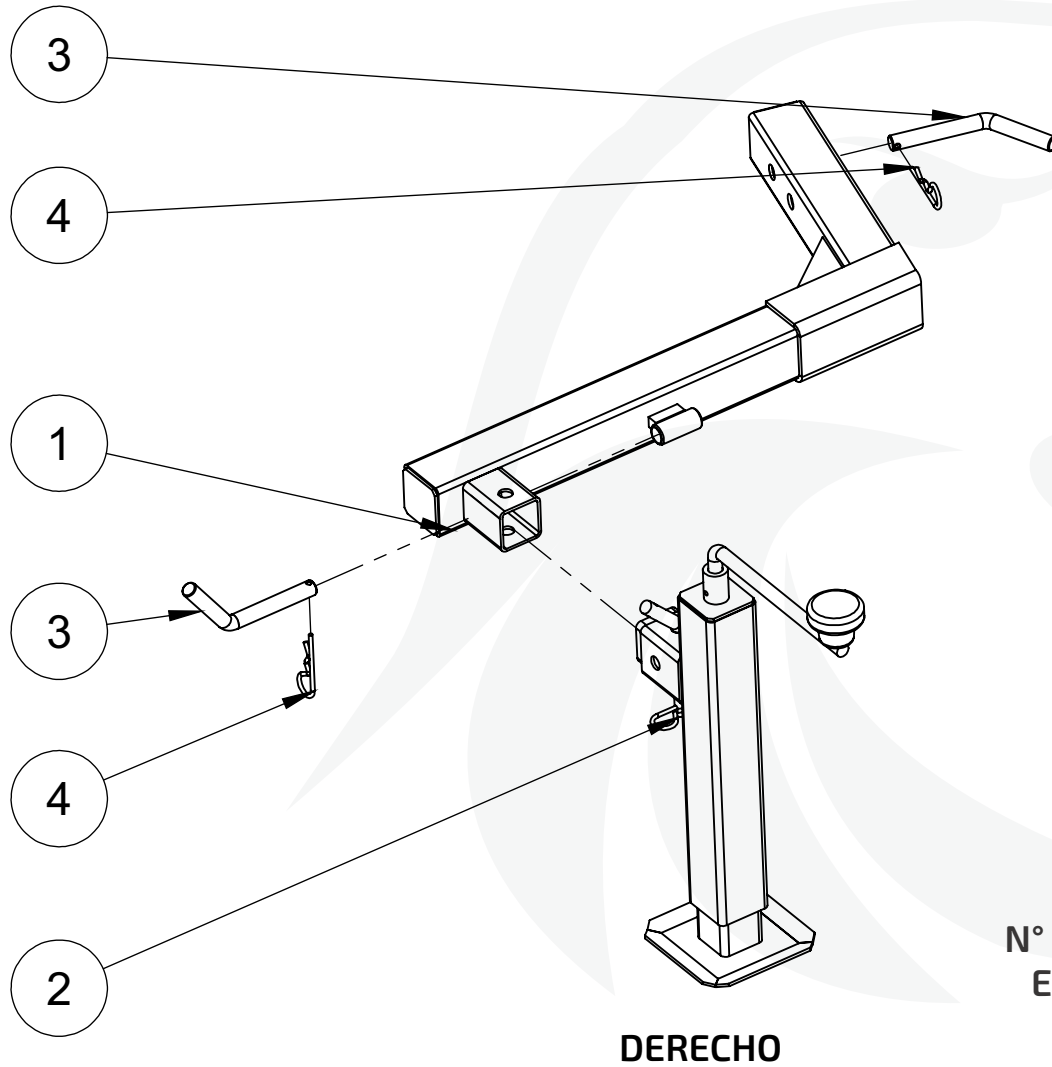
N° DE ENSAMBLAJE:
E08 000 1002



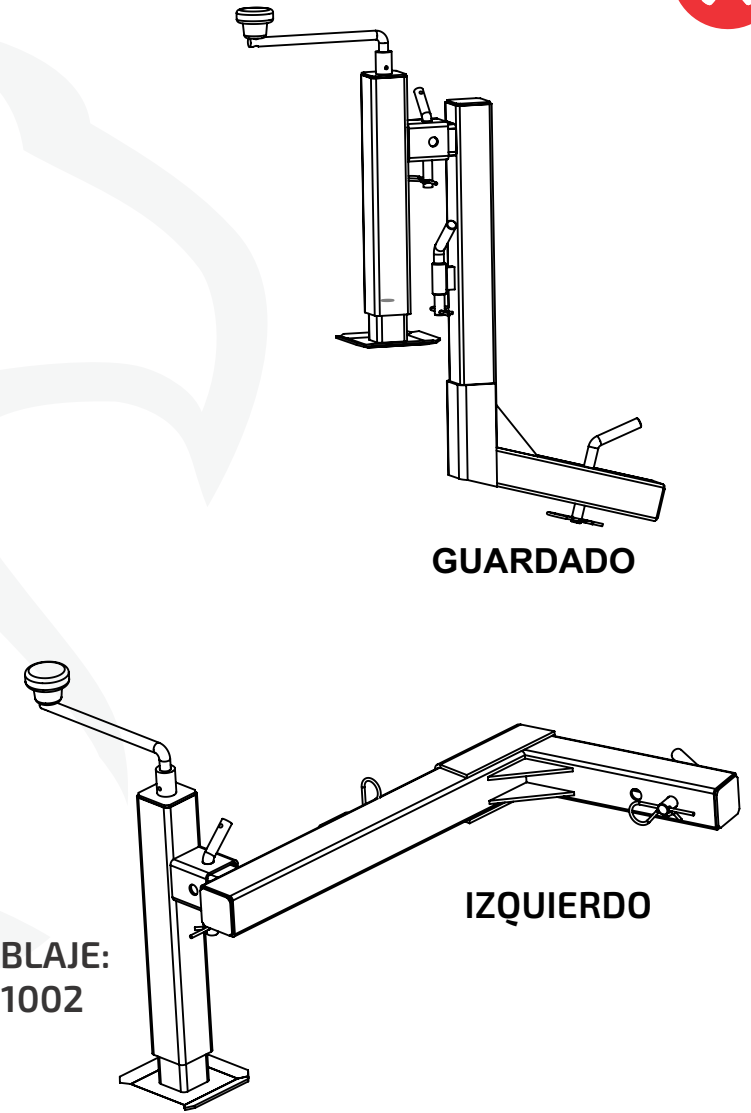
ENSAMBLAJE SOPORTE GATO DE APOYO LATERAL

ITEM	COD. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	E07 000 1001	PATA GATO EXTERNO	
2	GATO01	GATO LANZA TRABAJO SEMBRADORA	
3	E07 06 10001	TRABA FRAZO GATO APOYO	
4	CHAVR475	CHAVETA R DIAM4MM X 75MM	

ENSAMBLAJE SOPORTE GATO DE APOYO LATERAL



DERECHO



GUARDADO

IZQUIERDO

N° ENSAMBLAJE:
E07 000 1002

ENSAMBLAJE DE CONTROL DE FRENO

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	AH10064-3	TORNILLO ORIENTABLE 1/2" X 20	
2	AH10065-3	ARANDELA DE ALUMINIO Ø1/2 -	
3	AH1414-4-4-4	TEE M 9/16 UNF JIC (X2) X M 1/4 NPT - T20-144-4-4-4	
4	AH711-04I-04	ADAPTADOR H 1/4 NPT X H 1/4 NPT - T40-011-I4-I4	
5	ARP003	ARANDELA PLANA 5/16"	
6	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
7	ARP006	BULON EX. W 5/16" x 1 3/4" G5 R. TO	
8	BULON0415	BULÓN HEXAG. W 3/8" X 1"	
9	BULON0511	BULON HEXAG. W 3/8" X 1"	
10	BULON0614CC	BULON CRCC W 1/2" X 1 1/2" G5	
11	CHAVQUAD8836	CHAVETA 8x7x36 DIN6885(redond)	
12	E05 000 1002	MANOMETRO CON GLICERINA ESC 0-160 BAR Ø63 - R1/4	
13	E05 000 1007	BOMBA DE FRENO - P/ LIQUIDO DE FRENO	
14	E05 27 10001	VARILLA REGULACION DE FRENO HIDRAULICO	
15	E05 30 10001	FUELLE GOMA VOLANTE FRENO HIDRAULICO	
16	E05 43 10001	VOLANTE FUNDICION PARA FRENO HIDRAULICO	
17	E09 000 1011	CONJ. SOLD SOPORTE MANDO DE FRENO HIDRAULICO	
18	TUER04AUTOFR	TUERCA W 5/16" AUTOFRENANTE	
19	TUER06AUTOFR	TUERCA AUTOFR 1/2"	

ENSAMBLAJE DE CONTROL DE FRENO

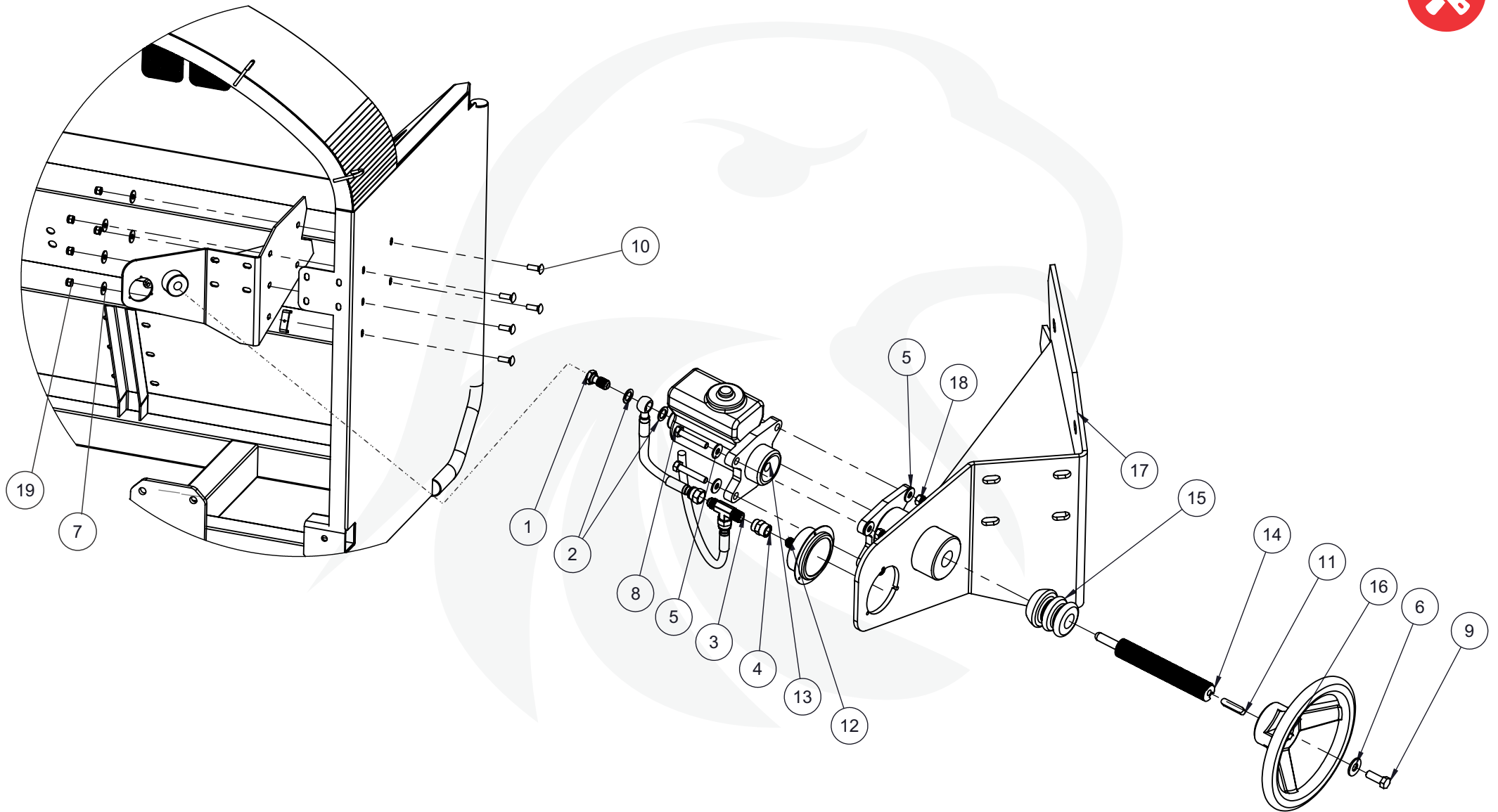


DIAGRAMA DE FRENO (2016-2017)



ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	AH10064-3	TORNILLO ORIENTABLE 1/2" X 20	
2	AH10065-3	ARANDELA DE ALUMINIO Ø1/2 -	
3	AH1414-4-4-4	TEE M 9/16 UNF JIC (X2) X M 1/4 NPT - T20-144-4-4-4	
4	AH1444-4-4-4	MACHO TEE JIC. 9/16" - T20-444-4-4-4 COD:05/000000011	
5	AH711-04I-04	ADAPTADOR H 1/4 NPT X H 1/4 NPT - T40-011-I4-I4	
6	AH748-01-04	ADAPTADOR M 9/16 UNF JIC X M 3/8 UNF	
7	ARG004	ARANDELA GROWER 1/4"	
8	ARP003	ARANDELA PLANA 5/16"	
9	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
10	BULON0314	BULON HEXAG. W1/4" X 1 1/2"	
11	BULON0415	BULON EX. W 5/16" x 1 3/4" G5 R. TO	
12	BULON0511	BULÓN HEXAG. W 3/8" X 1"	
13	CHAVQUAD8836	CHAVETA 8x7x36 DIN6885(redond)	
14	E05 000 1002	MANOMETRO CON GLICERINA ESC 0-160 BAR Ø63 - R1/4	
15	E05 000 1006	PINZA DE FRENO U MN - COD:01/000001016	
16	E05 000 1007	BOMBA DE FRENO - P/ LIQUIDO DE FRENO	
17	E05 27 10001	VARILLA REGULACION DE FRENO HIDRAULICO	
18	E05 30 10001	FUELLE GOMA VOLANTE FRENO HIDRAULICO	
19	E05 43 10001	VOLANTE FUNDICION PARA FRENO HIDRAULICO	
20	MANG1171	MANGUERA (T A PINZA LARGA) H.H 3220 MM - T05-050-4-4 / T05-050-4-4 COD:05/000000018	
21	MANG1172	MANGUERA (T A PINZA CORTA) H.H 1500MM - T05-050-4-4 / T05-050-4-4 COD: 05/000000017	
22	MANG1173	MANGUERA (MANOMETRO A T) H.H 950MM - T05-050-4-4 / T05-050-4-4 COD:05/000000016	
23	MANG1174	MANGUERA (BOMBA A MANOMETRO) H-O 360MM- T05-050-4-4 / T05-000-M14-4 COD: 05/000000015	
24	S39 30 00001	PRENSA CAÑO Ø1/2"	
25	TUERCA04AUTOFR	TUERCA W 5/16" AUTOFRENANTE	

DIAGRAMA DE FRENO (2016 -2017)

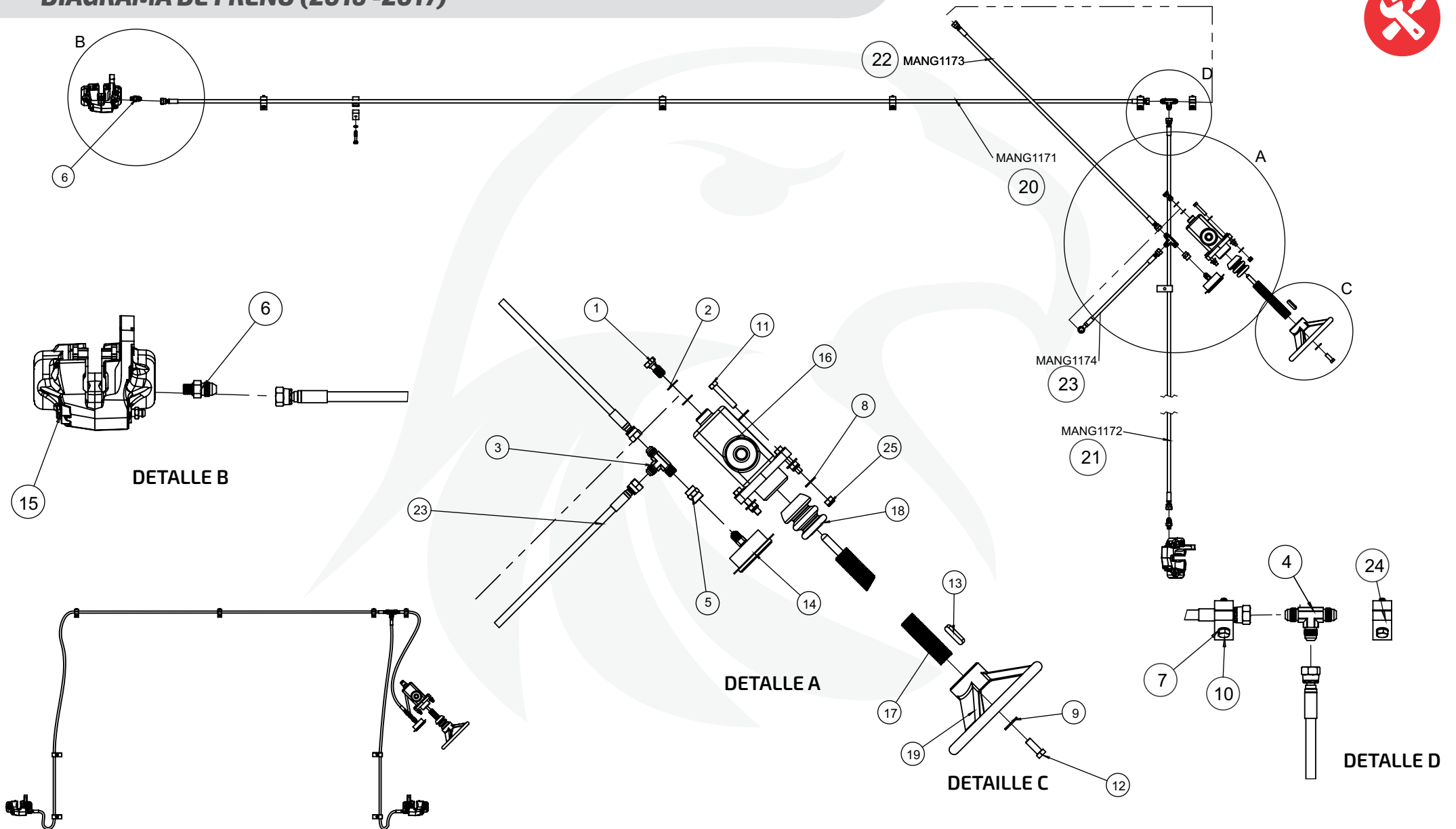
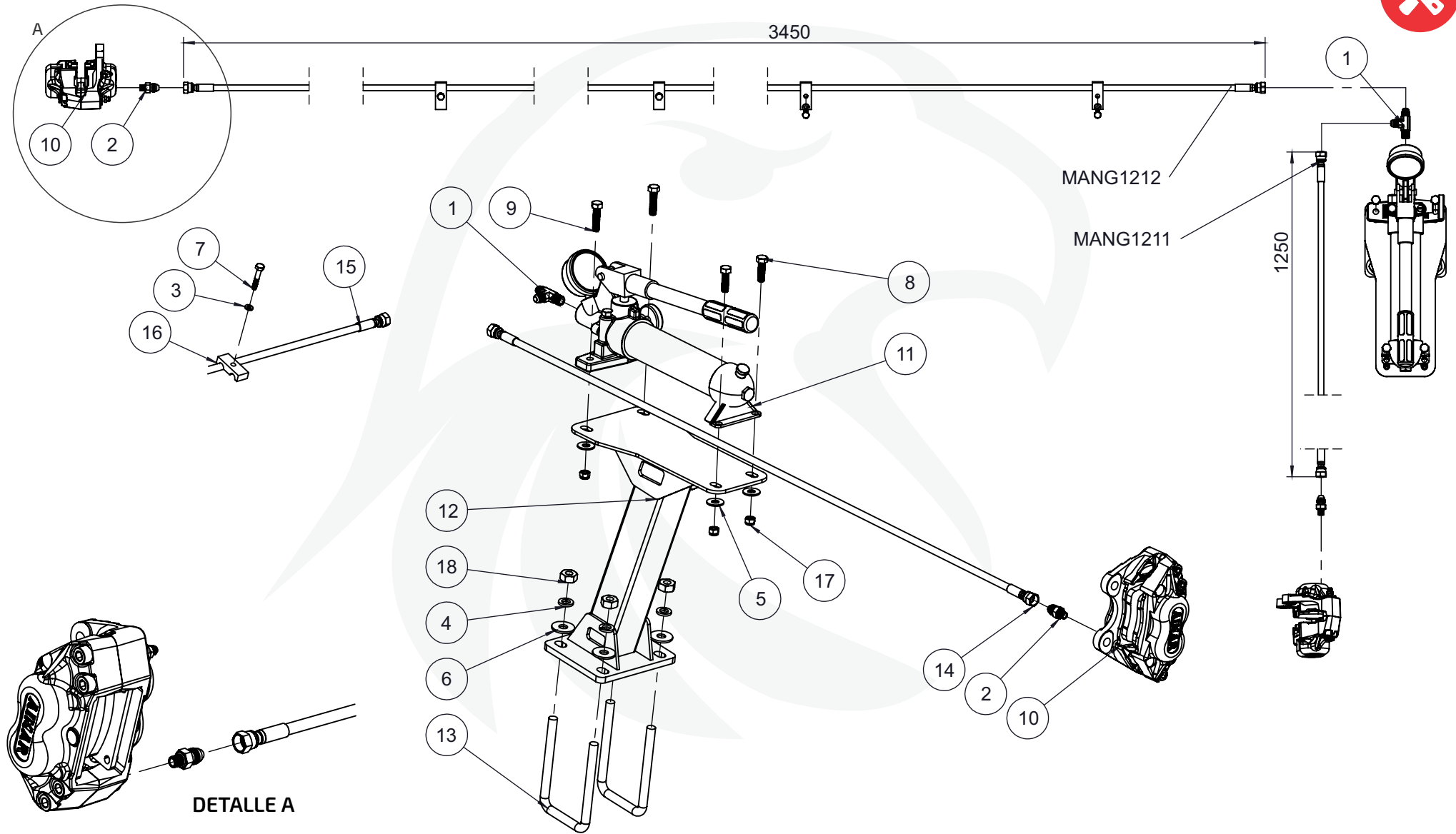


DIAGRAMA DE FRENO BOMBA MANUAL (2018)

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	AH1414-4-4-4	TEE M 9/16 UNF JIC (X2) X M 1/4 NPT - T20-144-4-4-4	
2	AH748-01-04	ADAPTADOR M 9/16 UNF JIC X M 3/8 UNF	
3	ARG004	ARANDELA GROWER 1/4"	
4	ARG008	ARANDELA GROWER 1/2"	
5	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
6	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2 CINCADO BLANCO	
7	BULON0314	BULON HEXAG. W1/4" X 1 1/2"	
8	BULON0513	BULON HEXAG. W 3/8" X 1" 1/4" G5	
9	BULON0514	BULON HEXAG. W 3/8" X 1 1/2"G5	
10	E05 000 1005	PINZA DE FRENO U MN IZQ	
11	E05 000 1010	BOMBA DE FRENO MANUAL - AIMAR	
12	E05 000 1011	CONJ. SOLD BASE SOPORTE BOMBA DE FRENO	
13	E05 27 10002	GRAMPA 82 X 140 X 1/2"	
14	MANG1211	MANGUERA (T A PINZA CORTA) H.H 1250MM - T05-050-4-4 / T05-050-4-4	
15	MANG1212	MANGUERA (T A PINZA LARGA) H.H 3450 MM - T05-050-4-4 / T05-050-4-4	
16	S39 30 00001	PRENSA CAÑO Ø1/2"	
17	TUER05AUTOFR	TUERCA W 3/8" AUTOFRENANTE	
18	TUER06	TUERCA W 1/2"(12hpp)	

DIAGRAMA DE FRENO BOMBA MANUAL (2018)

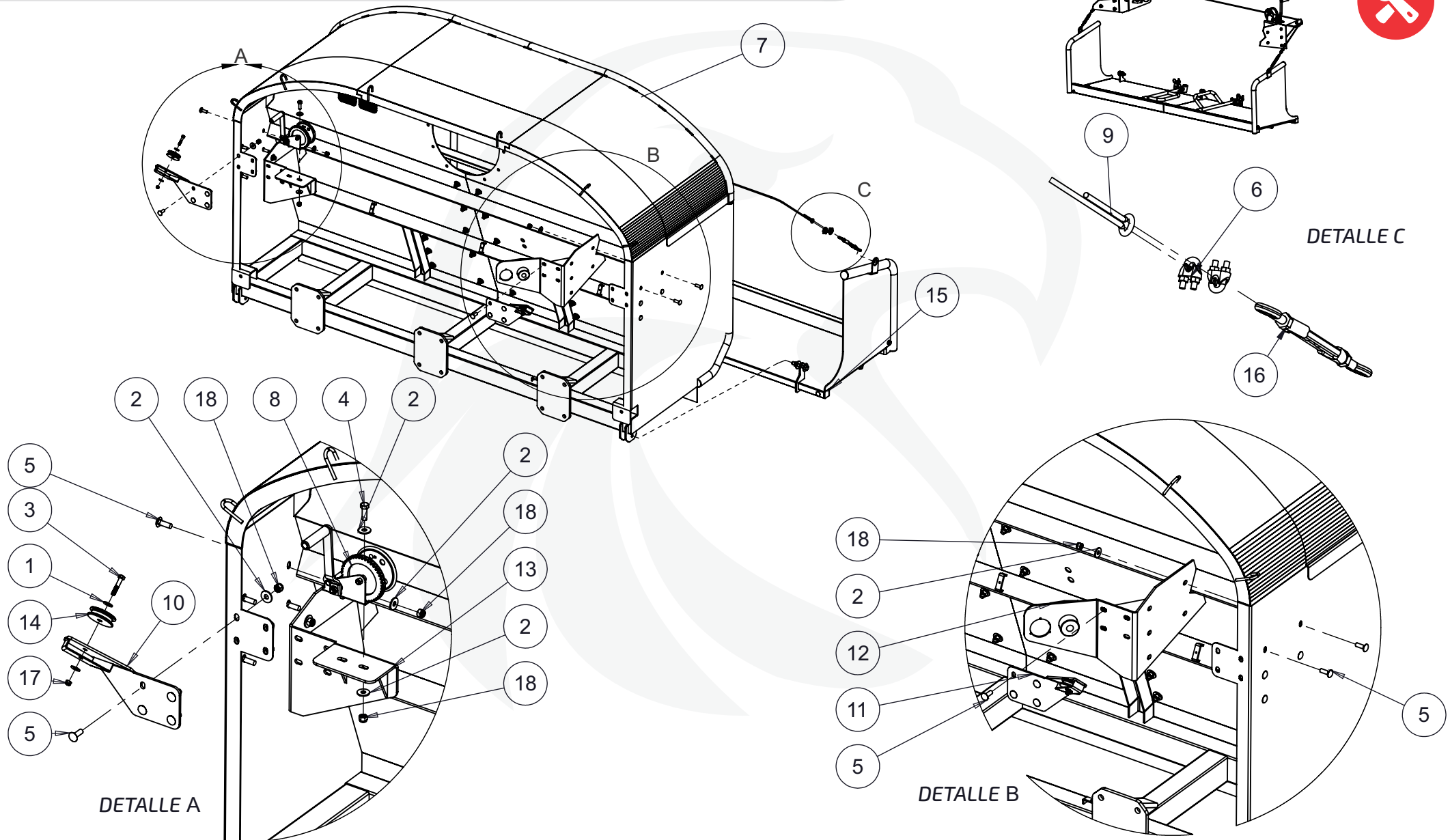


ENSAMBLAJE MALACATE DE BANDEJA



ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
2	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2 CINCADE BLANCO	
3	BULON0516	BULON HEXAG. W 3/8" X 2" G5	
4	BULON0613	BULON EXAG. W1/2" X 1 1/2" 12H	
5	BULON0614CC	BULON CRCC. W 1/2" X 1 1/2" G5	
6	CABACPRENSA06	PRENSA CABLE ACERO ø 10mm	
7	E00 002 1001	CONJUNTO EXPORT - TUNEL	
8	E01 000 0017	MALACATE - RO-AN-	
9	E07 40 10001	CABLE DE ACERO BANDEJA - ø 6 mm	
10	E09 000 1007	CONJ. SOLDADO BRAZO POLEA DER.	
11	E09 000 1008	CONJ. SOLDADO BRAZO POLEA IZQ.	
12	E09 000 1011	CONJ. SOLD SOPORTE MANDO DE FRENO HIDRAULICO	
13	E09 000 1012	CONJ. SOLD SOPORTE MALACATE	
14	E09 06 10004	ROLDANA	
15	E10 000 1003	CONJUNTO ARMADO BANDEJA	
16	TENSOR W 12,7mmX280 1	TENSOR W 12,7mmX280 1	
17	TUER05AUTOFR	TUERCA W 3/8" AUTOFRENANTE	
18	TUER06AUTOFR	TUERCA AUTOFR 1/2"	

ENSAMBLAJE MALACATE DE BANDEJA

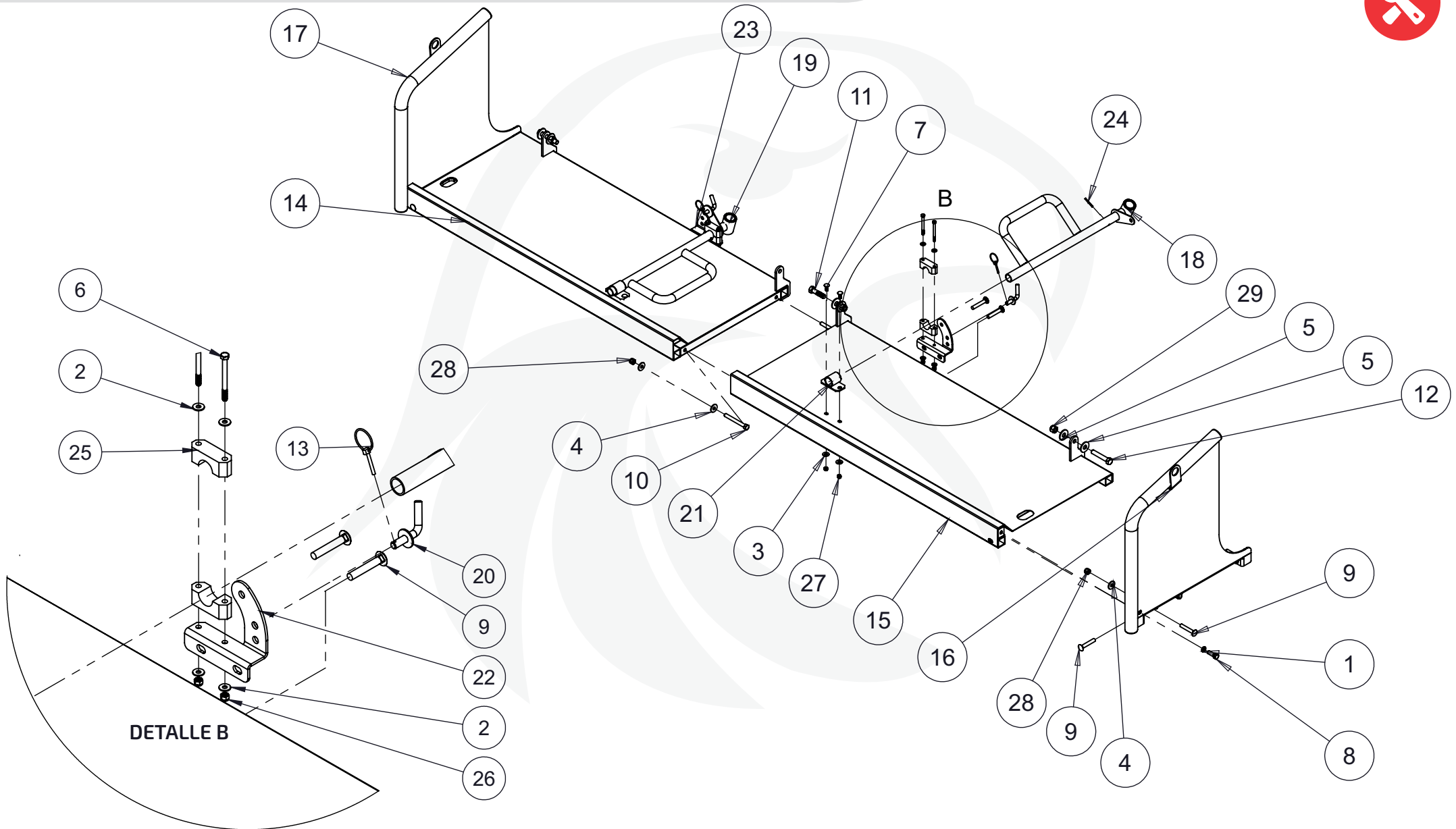


ENSAMBLAJE DE BANDEJA



ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARG008	ARANDELA GROWER 1/2"	
2	ARP003	ARANDELA PLANA 5/16"	
3	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
4	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2 CINCADO BLANCO	
5	ARP008	ARANDELA PLANA 5/8"	
6	BULON0420	BULON EXAG. W 5/16" X 3 1/2" G5	
7	BULON0511CC	BULON CRCC W 3/8" X 1" G5	
8	BULON0614	BULON HEXAG. W 1/2" X 1 1/2"12H	
9	BULON06192CC	BULON CRCC. W 1/2" X 3" G5	
10	BULON0622	BULON EXAG. W 1/2" X 4 1/2" G5	
11	BULON0818	BULON EXAG. W 5/8" X 2 1/2" G5	
12	BULON0820	BULON EXAG. W 5/8"x 3 1/2"	
13	CHAVCLAMP535	CHAVETA CLAMP	
14	E10 000 1001	CONJ SOLDADO BANDEJA DERECHA	
15	E10 000 1002	CONJ. SOLD BANDERJA IZQUIERDA	
16	E10 000 1004	DEFLECTORES LATERALES BANDEJA DER	
17	E10 000 1005	DEFLECTORES LATERALES BANDEJA IZQ	
18	E10 000 1006	DER. CONJ. SOLD. TRABA AJUSTE BOLSA	
19	E10 000 1007	IZQ. CONJ. SOLD. TRABA AJUSTE BOLSA	
20	E10 000 1008	PERNO TRABA PRENSA LONA	
21	E10 000 1009	CONJ. SOLD. BUJE GUIA	
22	E10 02 10011	SOPORTE BANCADA TRABA BOLSA	
23	E10 02 10012	SOPORTE BANCADA TRABA BOLSA	
24	ESPINAELAST545	ESPINA ELASTICA 5 x 45	
25	T03 30 00011	BANCADA Ø34 CUNA REBATIBLE	
26	TUER04AUTOFR	TUERCA W 5/16" AUTOFRENANTE	
27	TUER05AUTOFR	TUERCA W 3/8" AUTOFRENANTE	
28	TUER06AUTOFR	TUERCA AUTOFR 1/2"	
29	TUER08AUTOFR	TUERCA W 5/8" AUTOFRENANTE	

ENSAMBLAJE DE BANDEJA

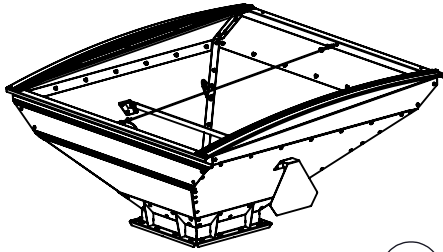


ENSAMBLAJE TOLVA

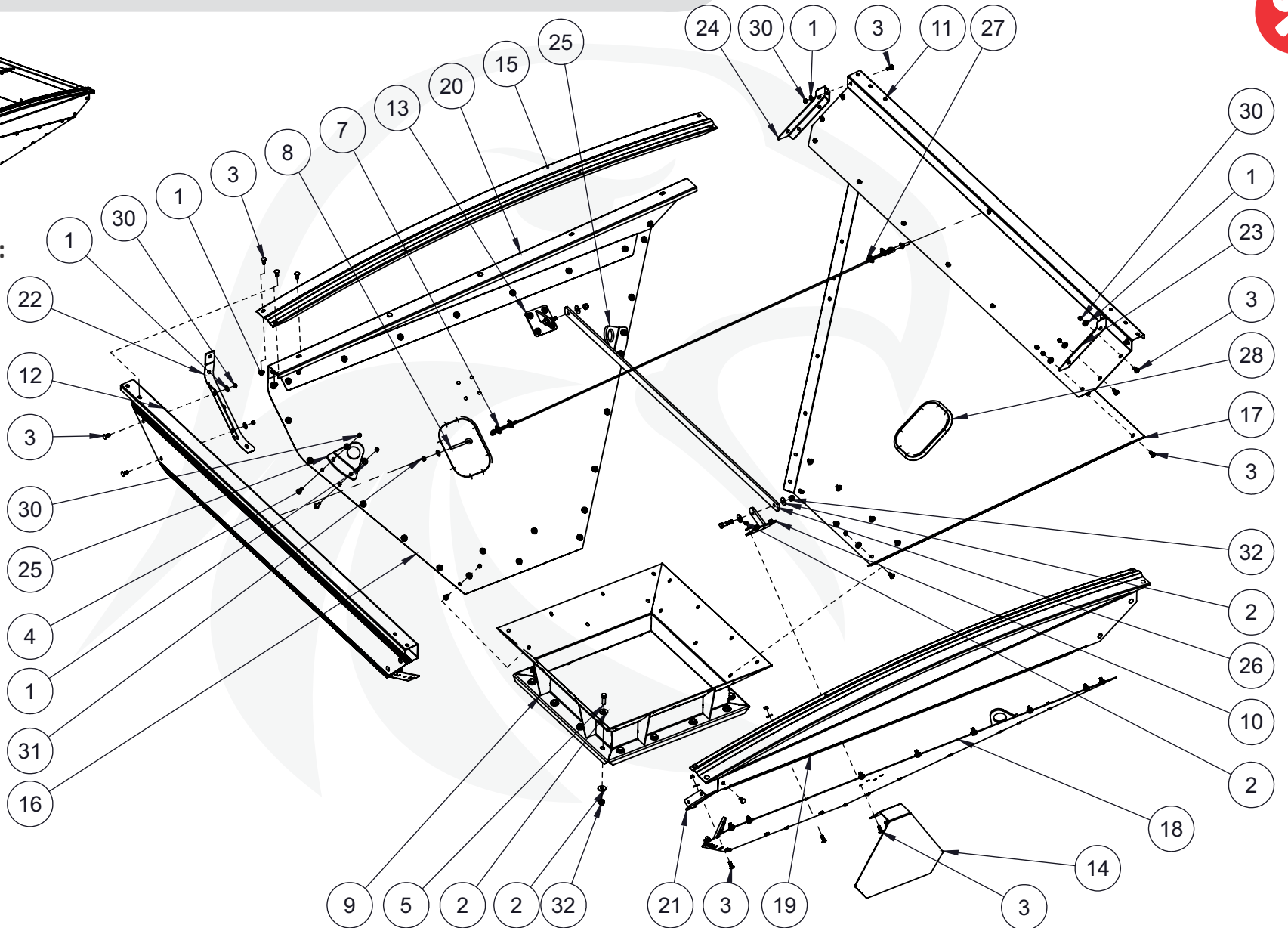


ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
2	ARP006	ARANDELA PLANA DE 1/2 CINCADO BLANCO	
3	BULON0511CC	BULON CRCC W 3/8" X 1" G5	
4	BULON0514CC	BULON CRCC. W 3/8 X 1 1/2 G5	
5	BULON0613	BULON EXAG. W1/2" X 1 1/2" 12H	
6	BULON0616	BULON W 1/2" x 2"	
7	CABACPRENSA06	PRENSA CABLE ACERO ø 10mm	
8	CANCAMOFORJ06	CAMCAMO FORJADO 1/2" X 3 1/8"	
9	E04 000 1001	CONJ. SOLD. CUELLO UNION TOLVA	
10	E04 000 1003	SOPORTE RIENDA TRASERO	
11	E04 000 1004	CONJUNTO SOLDADO BARANDA LATERAL	
12	E04 000 1005	CONJ. SOLD. LATERAL IZQ.	
13	E04 000 1006	SOPORTE RIENDA FRONTAL	
14	E04 000 1011	CONJ. SOLD PLACA BALIZA	
15	E04 000 1012	CONJ. TAPACARGA EMBOLSADORA EXPORT	
16	E04 01 10001	TAPA TOLVA DELANTERA	
17	E04 01 10002	TAPA DERECHA TOLVA	
18	E04 01 10004	TAPA TOLVA TRASERA	
19	E04 01 10006	TAPA SUPERIOR TOLVA TRASERA	
20	E04 01 10007	TAPA SUPERIOR TOLVA DELANTERA	
21	E04 02 10004	COSTILLA REFUERZO TOLVA DER	
22	E04 02 10005	COSTILLA REFUERZO TOLVA IZQ	
23	E04 02 10012	COSTILLA REFUERZO CHICA TOLVA DER	
24	E04 02 10013	COSTILLA REFUERZO CHICA TOLVA IZQ	
25	E04 02 10014	CANCAMO DE TOLVA EMBOLSADORA	
26	E04 03 10001	RIENDA	
27	E04 40 10001	CABLE ACERO TENSOR TOLVA DE 6 mm	
28	T03 35 00002	BURLETE DE GOMA	
29	T03 35 10001	VIDRIO VISOR	
30	TUER05AUTOFR	TUERCA W 3/8" AUTOFRENANTE	
31	TUER05I	TUERCA W 3/8" IZQUIERDA	
32	TUER06AUTOFR	TUERCA AUTOFR 1/2"	

ENSAMBLAJE TOLVA



N° DE ENSAMBLAJE:
E04 000 1002



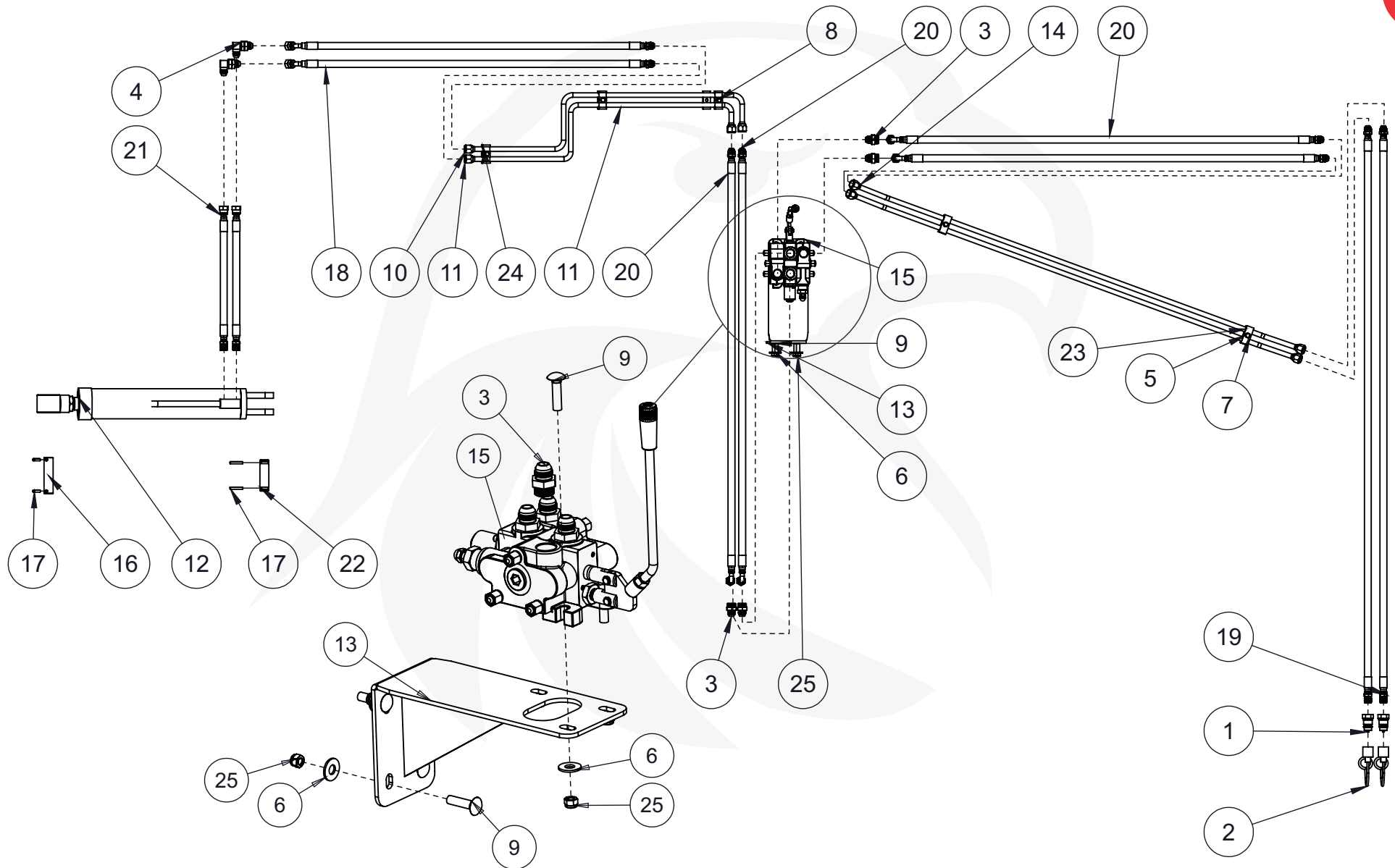
ENSAMBLAJE SISTEMA ENROLLA LONA

ITEM	CODIGO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	ARP002	ARANDELA PLANA 1/4"	
2	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
3	BULON0309	BULON HEXAG. W 1/4" X 3/4" G5	
4	BULON0519CRCC	BULON CRCC. W 3/8" X 3" G5	
5	CABACPRENSA06	PRENSA CABLE ACERO ø 10mm	
6	E04 000 1008	CONJUNTO TUBO ENROLLA LONA	
7	E04 000 1009	MANIVELA EMBOLSADORA EXPORT	
8	E04 002 1001	CONJ. TOLVA ARMADA	
9	E04 19 10001	TUBO AGARRE LONA	
10	E04 30 10002	LONA	
11	E04 40 10002	CABLEDE ACERO Ø 6 mm	
12	T03 03 00009	DESCANSO LONA	
13	T03 30 00002	TAPÓN CUADRADO DE PLÁSTICO	
14	T03 30 00013	TAPÓN CAÑO REDONDO PLÁSTICO	
15	T03 30 10032	PATIN PLEGADO LONA ABULONADO	
16	TUER03AUTOFR	TUERCA W 1/4" AUTOFRENANTE	
17	TUER05AUTOFR	TUERCA W 3/8" AUTOFRENANTE	

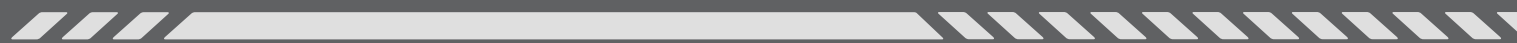
DIAGRAMA HIDRÁULICO

ITEM	COD. DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	OBSERVACIÓN
1	AH1101	T100-021-8P	
2	AH1118	PROTECTOR ACOPLER RAPIDO. PNH 1/2"	
3	AH748-6-8	T40-048-6-8 - 3/4"-16-7/8"-14	
4	AH944-6-P6	T30-044-6-P6	
5	ARG004	ARANDELA GROWER 1/4"	
6	ARP004	ARANDELA PLANA 3/8"	
7	BULON0313	BULON HEXAG. W1/4" X 1 1/4"	
8	BULON0315	BULÓN HEXAG. W 1/4" X1 3/4"	
9	BULON0514CC	BULON CRCC. W 3/8 X 1 1/2 G5	
10	E11 000 1001	CAÑO HIDRAULICO CORTO	
11	E11 000 1002	CAÑO HIDRAULICO LARGO	
12	E11 000 1003	CILINDRO PERCHA EMBOLSADORA	
13	E11 000 1005	SOPORTE CONTROL DE VALVULA	
14	E11 000 1007	CAÑO HIDRAULICO LANZA	
15	E11 000 1011	VÁLVULA DE CONTROL - VENTURI	
16	E11 06 10007	PERNO CILINDRO TUBO DESCARGA	
17	ESPINAELAST635	ESPINA ELASTICA 6 x 35	
18	MANG1098	MANGUERA T05-040-6-6 1000 T05-CT050-6-6	
19	MANG1106	MANGUERA T05-010-8-6 1600 T05-040-6-6	
20	MANG1162	MANGUERA T05-040-6-6 1200 T05-NT050-6-6	
21	MANG1169	MANGUERA T05-010-6-6 400 T05-050-6-6	
22	S39 06 00011	PERNO CILINDRO HIDRAULICO	
23	S39 30 00001	PRENSA CAÑO Ø1/2"	
24	S39 30 00002	PRENSA CAÑO Ø1/2"	
25	TUER05AUTOFR	TUERCA W 3/8" AUTOFRENANTE	

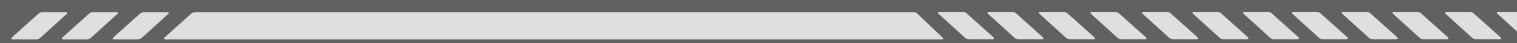
DIAGRAMA HIDRÁULICO



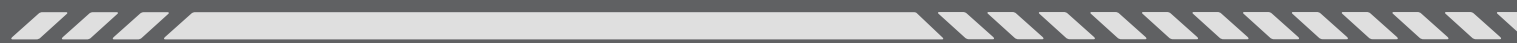
NOTAS



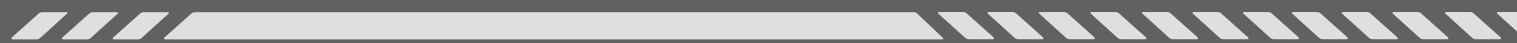
NOTAS



NOTAS



NOTAS





WWW.ASCANELLISA.COM.AR

Pte. Arturo Illa y Río Primero

Ruta 6 (camino a Tancacha)

Río Tercero - Córdoba

(03571) 423691 / 4219 73

ascanelli@ascanellisa.com.ar